



Sito web: [www.provincia.cuneo.it](http://www.provincia.cuneo.it)  
P.E.C.: [protocollo@provincia.cuneo.legalmail.it](mailto:protocollo@provincia.cuneo.legalmail.it)  
Codice Fiscale – P.Iva 004478250044  
**DIREZIONE SERVIZI AI CITTADINI E IMPRESE**  
**SETTORE TUTELA TERRITORIO**  
Via Massimo D'Azeglio 8 - 12100 Cuneo  
Tel. 0171445372 fax 0171445582

OGGETTO: rinnovo Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata in capo alla Ditta MIROGLIO TEXTILE S.r.l. con sede legale in ALBA e stabilimento sito in GOVONE, S.S. Asti-Alba, 17; L.R. 44/00 - D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.:

**Attività 1.1:** Impianti di combustione con potenza termica di combustione di oltre 50 MW.

**Attività 6.2:** impianti per il pretrattamento (operazioni di lavaggio, imbianchimento, mercerizzazione) o la tintura di fibre o tessili la cui capacità di trattamento supera le 10 tonnellate al giorno.

(Rif. Pratica n. 08.02/157)

## IL DIRIGENTE

### Premesso che

- la ditta MIROGLIO S.p.A. con sede legale in Alba e impianto sito in Govone (CN), Località Sottere è in possesso di autorizzazione integrata ambientale per le attività IPPC 1.1: Impianti di combustione con potenza termica di combustione di oltre 50 MW, e 6.2: impianti per il pretrattamento (operazioni di lavaggio, imbianchimento, mercerizzazione) o la tintura di fibre o tessili la cui capacità di trattamento supera le 10 tonnellate al giorno, rilasciata con Determinazione del Responsabile del Settore provinciale n. 168 del 15/02/2008;
- con la Determinazione dirigenziale n. 59 del 6/02/2009, è stato preso atto della variazione di titolarità a favore della Ditta MIROGLIO TEXTILE S.r.l. con sede legale in Alba, Via Santa Margherita, 23 – Codice Fiscale e P. I.V.A. 03232390041 – e impianto sito in Govone, Loc. Sottere;
- in data 27/07/2012 la ditta MIROGLIO TEXTILE S.r.l. con sede legale Alba e impianto sito in Govone (CN), Località Sottere - Codice Fiscale e P. I.V.A. 03232390041 – ha presentato allo Sportello Unico per le Attività Produttive del Comune di Govone istanza, nei termini di legge, e relativa documentazione tecnica intesa ad ottenere, ai sensi dell'art. 29-octies del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., il rinnovo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale di cui sopra;
- con nota del 18/10/2012 il SUAP del Comune di Govone ha chiesto alla Provincia di espletare tutte le incombenze relative al procedimento di rinnovo dell'A.I.A., in quanto la funzione di S.U.A.P. è affidata alla C.C.I.A.A. di Cuneo;
- con nota prot. n. 100086 del 26/11/2012 è stata convocata la Conferenza di Servizi di cui all'art. 29-quater del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. alla quale sono stati invitati a partecipare, oltre che a presentare in proposito osservazioni istruttorie per iscritto, i Comuni di Govone, il Servizio

Igiene Pubblica dell'Azienda Regionale S.L. CN2 di Alba, il Responsabile dell'Agenzia Regionale per la Protezione Ambientale del Piemonte (Arpa) - Dipartimento di Cuneo, il Comando provinciale dei Vigili del Fuoco, la ditta SISI in qualità di gestore del servizio idrico integrato, i Servizi provinciali competenti, nonché la ditta MIROGLIO TEXTILE S.r.l., quale soggetto richiedente;

- alla predetta Conferenza provinciale hanno partecipato:
  - il Dirigente del Settore Tutela Territorio, in qualità di Presidente della Conferenza,
  - un funzionario tecnico del Settore Tutela Territorio della Provincia che ha curato l'istruttoria;
  - un Consulente, un Addetta all'Ambiente e un Responsabile della sicurezza per la ditta MIROGLIO TEXTILE S.r.l.;
- la Conferenza, dopo approfondita discussione in merito a specifici aspetti tecnici, si è conclusa con la raccolta dei pareri favorevoli al rilascio dell'autorizzazione richiesta, previa acquisizione di alcuni chiarimenti ed integrazioni;
- con nota prot. n. 105356 del 13/12/2012, la Provincia ha chiesto l'invio dei chiarimenti volti a superare le problematiche emerse nel corso della Conferenza;
- in data 5/03/2013, la ditta MIROGLIO TEXTILE S.r.l. ha trasmesso la documentazione richiesta utile per la stesura del presente provvedimento autorizzativo;
- con nota prot.n.87/fb del 15/01/2014, la SISI SpA, in qualità di Gestore del Servizio Idrico Integrato, ha fatto pervenire il proprio parere in relazione allo scarico aziendale;
- con nota prot.n. 158/fb del 22/01/2014 la SISI SpA ha provveduto a rettificare il suddetto parere in merito al numero di campionamenti per l'autocontrollo ed ai parametri da ricercare;

#### **ritenuto che**

- che sussistano i presupposti stabiliti dalla norma per il rinnovo dell'autorizzazione integrata ambientale in quanto si ritiene che lo stabilimento sia in grado di mostrare prestazioni allineate ai valori di riferimento associato all'applicazione delle Migliori Tecniche Disponibili del settore specifico;
- necessario recepire le condizioni espresse dal Gestore del S.I.I. per lo scarico in pubblica fognatura con le note prot.n. 87/fb del 15/01/2014 e prot.n. 158/fb del 22/01/2014;

#### **visti**

- la legge regionale 26 aprile 2000, n. 44 "Disposizioni normative per l'attuazione del decreto legislativo 31 marzo 1998, n. 112: Conferimento di funzioni e compiti amministrativi dello Stato alle Regioni ed agli Enti locali, in attuazione del Capo I della legge 15 marzo 1997, n. 59";
- la D.G.R. n. 29-1864 del 28 dicembre 2000 recante l'individuazione della data di decorrenza delle funzioni trasferite in attuazione della L.R. 44/2000;
- il D.M. 31 gennaio 2005 "Emanazione di linee guida per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili per le attività elencate nell'allegato I del D.Lgs. 4 agosto 1999, n. 372" e, in particolare, l'Allegato I "Linee guida generali" e l'Allegato II "Linee guida in materia di sistemi di monitoraggio";
- il D.P.G.R. 20/02/2006, n. 1/R: Regolamento regionale recante "Disciplina delle acque meteoriche di dilavamento e delle acque di lavaggio di aree esterne (Legge Regionale 29 dicembre 2000, n. 61)", successivamente modificato dal Regolamento regionale 2 agosto 2006, n. 7/R;

- il D.Lgs. 3 aprile 2006, n. 152 "Norme in materia ambientale" e s.m.i.; in particolare il D.Lgs. 29 giugno 2010, n. 128 che ha inserito la disciplina dell'A.I.A. al titolo III bis del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. abrogando il relativo D.Lgs 59/05;
- la Direttiva 2008/1/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 15 gennaio 2008 sulla prevenzione e la riduzione integrate dell'inquinamento ora abrogata dalla Direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio relativa alle emissioni industriali;
- il Decreto Ministeriale 24 aprile 2008 "Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie e ai controlli previsti dal D.Lgs. 18 febbraio 2005, n. 59 recante attuazione integrale della direttiva 96/61/CE sulla prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento" (Decreto Tariffe) previsto dall'art. 18, comma 2, del D.Lgs. 59/05 per definire appunto i costi, a carico del Gestore, per l'istruttoria delle domande di autorizzazione integrata ambientale, di modifica sostanziale e non sostanziale e per i successivi controlli ed in particolare l'art. 9 il quale dispone che, in considerazione delle specifiche realtà rilevate nel proprio territorio, le Regioni possano adeguare e integrare le tariffe di cui allo stesso decreto, da applicare per la conduzione delle istruttorie di loro competenza e dei relativi controlli di cui all'art. 7, comma 6 del D.Lgs 59/2005;
- D.M. 29 gennaio 2007 (Decreti concernenti l'emanazione di linee guida per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili, in materia di allevamenti, macelli e trattamento di carcasse, di fabbricazione di vetro, fritte vetrose e prodotti ceramici e di raffinerie, per le attività elencate nell'allegato I del decreto legislativo 18 febbraio 2005, n. 59)
- la D.G.R. n. 85-10404 del 22 dicembre 2008, pubblicata sul B.U.R.P. n. 53 del 31 dicembre 2008, con cui la Regione Piemonte ha operato un adeguamento delle tariffe per l'istruttoria delle domande di autorizzazione integrata ambientale, di modifica sostanziale e non sostanziale e per i controlli di parte pubblica, con riduzione delle stesse in funzione dei costi reali del personale direttamente coinvolto, nonché l'applicazione di parametri legati alla dimensione aziendale;
- la vigente normativa in materia di inquinamento atmosferico, idrico, acustico, gestione rifiuti, protezione del suolo e delle acque sotterranee;

**evidenziato che** sei mesi prima della scadenza è stato chiesto il rinnovo dell'autorizzazione integrata ambientale e, pertanto, il gestore ha continuato l'attività sulla base del precedente provvedimento, in ossequio all'art. 29-octies, comma 1 D. Lgs 128/2010;

**atteso che** ai fini del presente atto, giusto rinvio all'art. 4, comma 1, lett. b) del D.Lgs. 196/2003 e s.m.i. si è provveduto al rispetto, con idonea modalità, dei principi di cui all'art. 3;

**dato atto che** è stato valutato con esito negativo ogni potenziale conflitto di interessi e conseguente obbligo di astensione ai sensi degli artt.7 del D.P.R 16/04/2013 n. 62, 6 bis della L. n. 241/1990 e s.m.i. e 5 del Codice di Comportamento di cui alla D.G.P n. 21 del 28/01/2014;

**atteso** che tutta la documentazione è depositata agli atti;

**visto** l'art. 107 del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 e s.m.i.;

**visti** gli artt. 4, 16 e 17 del D.Lgs. 30 marzo 2001, n. 165;

**vista** la legge n. 190/2012 e s.m.i. recante "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";

**dato atto altresì che** sono stati rispettati gli adempimenti di cui all'art. 23, comma 1, lett. a) del D.Lgs. 33/2013 e s.m.i..

### DISPONE

- 1) **di rinnovare sino a tutto il 28/02/2019**, l'Autorizzazione Integrata Ambientale, ai sensi dell'art. 29-octies D.Lgs. 152/06 e s.m.i., in capo alla ditta MIROGLIO TEXTILE S.r.l. con sede legale in Alba, Via Santa Margherita, 23 – Codice Fiscale e P. I.V.A. 03232390041 – e impianto sito in Govone, Loc. Sottere - per l'esercizio dell'**Attività IPPC: 1.1:** Impianti di combustione con potenza termica di combustione di oltre 50 MW, **6.2:** impianti per il pretrattamento (operazioni di lavaggio, imbianchimento, mercerizzazione) o la tintura di fibre o tessili la cui capacità di trattamento supera le 10 tonnellate al giorno, rilasciata con Determinazione del Responsabile del Settore provinciale n. 168 del 15/02/2008;
- 2) **di vincolare** l'Autorizzazione Integrata Ambientale al rispetto dei limiti e delle prescrizioni, nonché della frequenza e delle modalità di effettuazione degli autocontrolli e di comunicazione dei dati ottenuti, indicate negli **Allegati tecnici n. 1 e 2, quali parti integranti e sostanziali del presente provvedimento**;
- 3) **di disporre** la trasmissione di copia del presente provvedimento al Comune di Govone, al Dipartimento Provinciale dell'Arpa di Cuneo, al Dipartimento di Prevenzione – Servizio Igiene e Sanità Pubblica dell'ASL CN2 di Alba, al Gestore del S.I.I. e all'Assessorato Ambiente della Regione Piemonte;
- 4) **che**, in caso della variazione della titolarità dell'impianto, il vecchio gestore ed il nuovo gestore devono darne comunicazione alla Provincia di Cuneo, per il tramite del SUAP competente per territorio, **entro trenta giorni**, anche nelle forme dell'autocertificazione;
- 5) **che**, in caso di modifica dell'impianto, del ciclo produttivo e/o delle attività anti-inquinamento, il Gestore deve darne comunicazione alla Provincia, per il tramite del SUAP competente per territorio, **almeno 60 giorni prima**, salvo l'obbligo di ottemperare a quanto verrà richiesto in merito dalla Provincia ai sensi dell'art. 29-nonies del D.Lgs 152/06 e s.m.i.;
- 6) **di dare infine atto che** avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso straordinario al Capo dello Stato o, in alternativa, al T.A.R. competente entro i termini previsti dalla legge;

### - EVIDENZIA -

- che, a norma dell'art. 29-*quater*, comma 11, del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., il presente provvedimento sostituisce ad ogni effetto le autorizzazioni ambientali riportate nell'elenco dell'Allegato IX del D.Lgs. 128/10, secondo le modalità e gli effetti previsti dalle relative norme ambientali;
- che, nel caso di modifiche degli impianti di cui all'art. 29-nonies del D.Lgs 152/06 e s.m.i. tali da influire sulle emissioni acustiche del complesso IPPC, la ditta deve allegare, alla documentazione prevista dallo stesso articolo, la valutazione previsionale di impatto acustico, redatta da tecnico competente in acustica ambientale ai sensi della D.G.R. 2 febbraio 2004, n. 9-11616;
- almeno sei mesi prima della scadenza del presente provvedimento, il gestore deve presentare domanda di rinnovo dell'autorizzazione alla Provincia, tramite il SUAP competente per territorio, corredata da una relazione contenente un aggiornamento delle informazioni di cui all'art. 29-*ter*, comma 1, del D. Lgs. 152/06 e s.m.i.;

- che l'Autorità competente, ai sensi dell'art. 29-*octies*, comma 1, del D. Lgs. 152/06 e s.m.i., rinnova ogni cinque anni (o ogni otto anni, qualora il sito risulti registrato ai sensi del regolamento CE n. 761/2001, o ogni sei anni, nel caso di impianto certificato secondo la norma UNI EN ISO 14001), a partire dalla data di rilascio del presente provvedimento, le condizioni dell'autorizzazione integrata ambientale, confermandole o aggiornandole;
- che il Gestore deve trasmettere all'autorità competente, all'Arpa - Dipartimento di Cuneo - ed al Sindaco del Comune di Govone i dati relativi ai controlli delle emissioni, secondo modalità e frequenze stabilite nel piano di monitoraggio e controllo di cui all'Allegato tecnico n. 2 del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 29-*decies* del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
- che, ai sensi dell'art. 29-*decies* del D.Lgs. 152/06, così come modificato dal D.Lgs 128/2010, le attività di vigilanza e controllo del rispetto dei limiti di emissione e delle altre prescrizioni autorizzative sono svolte da A.R.P.A. Piemonte;
- che il Gestore dell'impianto è tenuto a versare l'importo stabilito per le spese relative ai controlli di parte pubblica, ex D.M. 24/04/2008, secondo le indicazioni ed i tempi che verranno comunicati da ARPA Piemonte;
- che l'inosservanza delle prescrizioni autorizzative comporta l'applicazione delle sanzioni di cui agli artt. 29-*decies* e 29-*quattordicies* del D.Lgs. 152/06, come modificati dal D.Lgs 128/2010;
- che copia del provvedimento di Autorizzazione Integrata Ambientale e dei risultati dei controlli delle emissioni, richiesti dalle condizioni del presente provvedimento, saranno messi a disposizione del pubblico per la consultazione, presso l'Ufficio Deposito Atti – I.P.P.C. istituito presso il Settore Tutela Territorio della Provincia, Via Massimo d'Azeglio, 8 – Cuneo;
- che sono fatti salvi i diritti di terzi.

IL DIRIGENTE  
Dott. Luciano FANTINO



## AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

### RINNOVO

### MIROGLIO TEXTILE SRL - GOVONE

### ALLEGATO TECNICO 1

|   |           |
|---|-----------|
| <b>INQUADRAMENTO TERRITORIALE ED AMBIENTALE .....</b>   | <b>2</b>  |
| <b>ASSETTO IMPIANTISTICO ATTUALE.....</b>   | <b>2</b>  |
| Descrizione dell'impianto, del ciclo produttivo e delle principali modifiche intervenute .....      | 2         |
| <b>ANALISI DELL'IMPIANTO E VERIFICA CONFORMITÀ CRITERI IPPC ....</b>                                | <b>14</b> |
| Confronto con MTD.....  | 14        |
| Valutazione livelli di consumo ed emissivi, problematiche ambientali nel corso di validità dell'AIA | 14        |
| <b>QUADRI EMISSIVI, LIMITI E PRESCRIZIONI .....</b>   | <b>16</b> |
| Ciclo produttivo .....  | 16        |
| Uso dell'energia.....   | 17        |
| Emissioni in atmosfera.....   | 18        |
| Scarichi acque reflue .....   | 40        |
| Emissione sonore .....  | 42        |



## Inquadramento territoriale ed ambientale

Lo stabilimento per la preparazione, tintura, lavaggio, finissaggio e stampa di tessili destinati al confezionamento di abiti della Ditta MIROGLIO TEXTILE S.r.l. è localizzato nel Comune di Govone, Strada Statale Asti-Alba, 17. Rispetto alla situazione urbanistica esaminata in occasione del rilascio dell'autorizzazione integrata ambientale non vi sono state modifiche significative. Le attività all'interno dell'unità produttiva sono organizzate su tre turni giornalieri di 8 ore, con orario continuato lungo le 24 ore, per 5 giorni a settimana.

Il Comune di Govone è inserito nella Zona di Piano per la qualità dell'aria, di cui alla L.R. 7 aprile 2000, n. 43.

La classificazione acustica definitiva del Comune di Govone, approvata con DCC n. 32 del 28/09/2004, inserisce l'area di pertinenza dello Stabilimento in classe VI, con relative fasce cuscinetto complete su tutti i lati della proprietà, a separarlo dalle aree circostanti in classe III. Non si segnalano accostamenti critici. L'area dello stabilimento è ubicata all'interno delle fasce di pertinenza dell'antistante Strada Statale n. 231.

## Assetto impiantistico attuale

### ***Descrizione dell'impianto, del ciclo produttivo e delle principali modifiche intervenute***

La MIROGLIO TEXTILE S.r.l. nello stabilimento di Govone, effettua lavorazioni di preparazione, tintura, finissaggio di tessuti in fibre naturali, artificiali e sintetiche provenienti dal proprio magazzino di Alba. Sottoponendo i tessuti di base "greggi" ad una sequenza preordinata di trattamenti, ciascuno dei quali realizzato in una specifica macchina, si ottengono un numero elevatissimo di articoli, potendo variare sia la natura del tessuto da cui sono costituiti, sia la sequenza o il tipo di lavorazioni adottate. All'interno di tale varietà è comunque possibile individuare degli schemi tipici di lavorazione, validi sostanzialmente per tutti i tessuti, che costituiscono le linee guida di tutta la produzione dello stabilimento. La descrizione di tali schemi inizia dal cosiddetto "magazzino greggi settimanale", al quale arrivano i tessuti provenienti dal magazzino greggi di Castagnole. I greggi vengono sottoposti ad una serie di trattamenti di "preparazione" volti allo scopo di eliminare le impurità che accompagnano le fibre. Successivamente si procede alla "tintura" dei tessuti, cioè alla loro colorazione di tinta unita. Tale lavorazione di tintura interessa solo una parte della produzione della Preparazione; una quota parte viene avviata direttamente alla stampa come "bianco pronto per stampa". Alla quota parte di "tintura" fa seguito il lavaggio e "finissaggio", cioè una serie di trattamenti di finitura mediante i quali si conferiscono al prodotto sia le caratteristiche fisiche richieste (impermeabilità, lucentezza, stabilità dimensionale), sia la caratteristica "mano", al fine di dare una piacevole sensazione al tatto.

Oltre alle lavorazioni succitate, nello stabilimento di Govone sono effettuate lavorazioni di stampa e finissaggio di tessili destinati al confezionamento di abiti per abbigliamento femminile. Il mix produttivo comprende tessuti e maglie a base di fibre naturali, artificiali, sintetiche e miste. Ogni partita di tessuto viene sottoposta inizialmente al procedimento di stampa mediante il quale si applicano i vari coloranti fino ad ottenere il disegno previsto. Lo schema di flusso della produzione è, nelle sue linee essenziali, analogo per tutti i tipi di tessuto trattato. Alla stampa fa seguito lo "sviluppo", cioè il procedimento a caldo grazie al quale i coloranti applicati vengono fissati al tessuto in modo completo e permanente. Successivamente il tessuto viene "lavato" per immersione in apposite vasche, allo scopo di allontanare dalle fibre sia il colorante in eccesso, sia gli ausiliari utilizzati per la preparazione della pasta di stampa. Al lavaggio fa seguito l'asciugatura e quindi il "finissaggio", che consiste in una serie di trattamenti di finitura mediante i quali si conferiscono al tessuto sia le caratteristiche fisiche richieste (impermeabilità, lucentezza, stabilità dimensionale) sia anche la caratteristica mano (insieme di sensazioni tattili). Per ciascuna partita di tessuto il processo lavorativo consiste, quindi, in una sequenza preordinata di operazioni, ciascuna

delle quali effettuata in una specifica macchina. Se pure tale sequenza di operazioni è inizialmente la stessa per tutti i tessuti in lavorazione, le condizioni operative di lavoro di ciascuna macchina variano invece anche notevolmente al variare della natura e del tipo di articolo da produrre; soprattutto variano la natura e la composizione degli additivi e degli ausiliari chimici utilizzati nelle varie fasi.

Lo stabilimento risulta quindi suddivisibile in una serie di reparti in ciascuno dei quali si realizzano una o più delle fasi che costituiscono la sequenza base di lavorazione. Ogni reparto a sua volta è costituito da una o più macchine simili, che, lavorando in parallelo, su tessuti diversi, e quindi adottando condizioni operative diverse, permettono l'ottenimento contemporaneo di un numero elevato di articoli differenti.

### PREPARAZIONE

I tessuti grezzi sono fortemente carichi di impurità provenienti sia dalle fibre stesse (specie se di origine naturale, quali il cotone e la lana), sia dalle lavorazioni precedenti (impiego di oli a base di paraffine minerali nelle fasi di ensimaggio, bobinatura, testurizzazione; impiego di fecola di patate, amido, altri derivati cellulósici, addizionati di cere e oli minerali o sintetici a scopo lubrificante).

Tutte queste sostanze devono essere eliminate dal tessuto, in modo che esso possa essere sottoposto alle successive operazioni di tintura e/o di stampa: è questo lo scopo della "preparazione" che si compone sostanzialmente delle seguenti operazioni:

- purga
- lavaggio
- candeggio
- mercerizzo
- sodatura

cui seguono

- asciugatura e/o
- termofissaggio.

Ogni tessuto subisce solo alcune delle lavorazioni suddette, a seconda della fibra di cui è costituito e delle lavorazioni successive cui è destinato.

### REPARTO TINTORIA

I coloranti sono classificabili sia in base alle caratteristiche del gruppo cromoforo, sia in base alla natura chimica di quella parte della molecola che si lega con la fibra (e quindi alle condizioni di applicazione). La preparazione dei colori, ausiliari e chimici di tintura, è effettuata in una cucina colori automatica, in grado di effettuare su richiesta dei PLC di ognuna delle macchine di tintura, la pesatura, la scioglitura e il dosaggio di coloranti in polvere e liquidi, sali, chimici ed ausiliari vari, limitando l'intervento manuale al solo caricamento dei prodotti nei relativi serbatoi di stoccaggio. Il processo di tintura avviene sostanzialmente in due modi: tintura in discontinuo e tintura in continuo.

### REPARTO LAVAGGIO E ASCIUGATURA

Tutto il tessuto proveniente dal reparto di tintoria continua deve essere sottoposto ad un energico lavaggio che asporti dalle fibre il colorante non fissato e tutti gli additivi ed ausiliari di tintura ancora presenti. Successivamente il tessuto viene asciugato e inviato ai vari trattamenti di finissaggio.

Il tessuto proveniente dal reparto di tintoria discontinua, invece, avendo subito già il trattamento di lavaggio (a valle di quello di tintura) nelle macchine jet, viene inviato direttamente all'asciugatura e da qui al finissaggio.



## MACCHINE AUSILIARIE

Sono previste una serie di macchine faldatrici, arrotolatrici, apricorda, taglierine, che servono da tramite tra una lavorazione e l'altra per confezionare le giuste cariche di tintura, l'apertura ed il taglio della corda di tessuto ecc..

## REPARTO FINISSAGGIO

A valle del reparto Tintoria viene aumentata la potenzialità del reparto di finissaggio e di controllo con tavoli da visita. Sono pertanto previste n°3 rameuse di finissaggio e n°4 tavoli da visita.

### – RAMEUSE DI FINISSAGGIO

Di costituzione simile alle rameuse di preparazione, ma di recente costruzione, sono riscaldate con bruciatori diretti a gas metano e possiedono due camini, sono a 8 campi di asciugamento e termofinissaggio.

### – REPARTO DI FINISSAGGIO A SECCO

E' stato previsto il potenziamento del reparto in cui vengono effettuate tutte le operazioni di finissaggio a secco, con l'aggiunta di nuove macchine.

## REPARTO CUCINA COLORI

In questo reparto si preparano le "paste da stampa", cioè quelle soluzioni acquose altamente viscosi e di varia colorazione, che verranno applicate ai tessuti in fase di stampa mediante le apposite macchine rotative. Le paste da stampa vengono preparate per semplice dosaggio e miscelazione dei vari componenti. Esse sono costituite sostanzialmente da una soluzione (o dispersione) del colorante in acqua, resa altamente viscosa al fine di evitare sbavature di colore nei disegni che verranno realizzati sul tessuto. Sono utilizzati, allo scopo, vari addensanti (sali sodici dell'acido alginico, eteri cellulose quali carbossimetilcellulosa, amidi provenienti da farine di mais, di guar ed altre piante). La pasta da stampa è poi additivata anche di prodotti antischiuma, antifermantativi, imbibenti e simili. Il reparto cucina colori è dunque costituito da una serie di serbatoi di stoccaggio dei coloranti, degli additivi e degli ausiliari utilizzati, da una serie di recipienti dotati di agitatore nei quali si mescolano i vari componenti, da una serie di serbatoi di raccolta delle paste da stampa ottenute, pronte per l'uso.

## STAMPA

I metodi di stampa più utilizzati nello stabilimento di Govone sono i seguenti:

- stampa per applicazione: è il metodo di stampa di maggior utilizzo riguardando oltre il 75% dell'intera produzione;
- stampa per corrosione;
- stampa pigmento;

La stampa di tutti i tessuti viene effettuata mediante 5 macchine rotative continue fra loro tipologicamente simili, che lavorano in parallelo in modo del tutto indipendente. In queste macchine il tessuto, supportato da un tappeto mobile, viene fatto scorrere a contatto di una successione di cilindri cavi, ciascuno dei quali viene internamente alimentato con un colorante diverso. Grazie alle incisioni passanti di cui i cilindri sono dotati, il colore, spinto dalla pressione ottenuta mediante una lamina flessibile di acciaio, detta racla, si trasferisce dall'interno all'esterno dei cilindri e va ad imprimere il tessuto. Il disegno di stampa ottenuto è quindi il risultato delle successive impronte che le incisioni dei vari cilindri lasciano sul tessuto. Ad evitare sbavature, occorre che il tessuto, subito dopo la fase di stampa, sia asciugato in modo da bloccare il colore sulle fibre. Le macchine da stampa sono perciò dotate, a valle dei cilindri sovra descritti, di un tunnel riscaldato percorso in continuo dal tessuto che entra umido ad un'estremità ed esce caldo e secco dall'altra. L'asciugatura del colore è ottenuta facendo attraversare il tessuto da correnti d'aria calda aspirata dall'ambiente e riscaldata, mediante batterie radianti percorse da vapore saturo oppure mediante combustione diretta di gas metano. Ciascuna macchina rotativa da stampa è inoltre dotata di una spazzolatrice rotante che provvede ad eliminare dal tessuto in ingresso, prima della stampa, le fibre di tessuto spezzate o irregolari eventualmente presenti.

## REPARTO SVILUPPO

Successivamente alla stampa, il tessile procede nella filiera produttiva per giungere all'operazione di fissazione del colore. Lo scopo di questa operazione è quello di fissare stabilmente il colore alle fibre mediante macchine dette "vaporizzi". Le condizioni di fissazione più utilizzate nello stabilimento di Govone sono:

- In ambiente di vapore saturo a pressione atmosferica;
- In ambiente di vapore surriscaldato ad alta temperatura ed a pressione atmosferica;
- In ambiente di aria calda.

Attualmente il reparto sviluppo dello stabilimento è costituito da 4 macchine di vaporissaggio in continuo del tipo "a falde sospese".

## REPARTO LAVAGGIO

La merce stampata, dopo il vaporissaggio viene inviata alla successiva fase di lavaggio, cui è affidata la funzione di eliminare dal tessuto gli addensanti, il colorante non fissato e gli ausiliari presenti nella pasta da stampa. Ogni classe di colorante presenta i propri cicli di lavaggio, espressi sia come gradienti di temperatura che come utilizzo di particolari ausiliari chimici.

## REPARTO FINISSAGGIO

Si chiama finissaggio l'insieme delle operazioni di finitura sul tessuto indispensabili per conferirgli quelle caratteristiche di aspetto e di mano richieste dal mercato. La principale operazione di finissaggio, cui tutti i tessuti sono soggetti, consiste semplicemente nell'immergerlo, in continuo, in un bagno contenente le sostanze destinate a ricoprirne le fibre modificandone così l'aspetto e soprattutto la mano; dal bagno un foulard solleva il tessuto e lo immette in continuo nella successiva rameuse di asciugatura. A seconda della natura del tessuto trattato, il bagno di finissaggio viene additivato con sostanze diverse dando origine alle varie "ricette" di finissaggio. Si elencano le principali tipologie di prodotti utilizzati nei bagni di finissaggio:

- Ammorbidenti
- Fissatori
- Antistatici
- Antistramanti
- Finissaggi permanenti irrestringibili – Resine anti piega
- Prodotti per il miglioramento della cucibilità
- Finissaggi idrorepellenti

Successivamente n. 3 rameuses provvedono ad asciugare il tessuto dopo il bagno di finissaggio, e altre macchine di finitura sono impiegate per i trattamenti finali del tessuto.

Parte delle operazioni di finissaggio sono effettuate a secco. Si tratta di trattamenti meccanici e fisici atti a conferire al tessuto una mano o un aspetto particolari. Sono trattamenti costituiti da una serie di operazioni che implicano l'intervento meccanico di una macchina utensile, con o senza l'applicazione diretta di prodotti di finissaggio.

## REPARTO VISITA

Viene denominata visita l'operazione visuale di controllo della qualità del tessuto finale. Essa è effettuata da un operatore esperto che fa scorrere il tessuto su un apposito tavolo opportunamente illuminato; in tal modo eventuali difetti possono essere rilevati prontamente dall'occhio dell'operatore stesso. A valle della visita segue l'incarto automatico delle pezze in film di polietilene termoretraibile in fornello elettrico a bassa temperatura. A questo punto le pezze, raccolte in opportuni cassoni vengono caricate su autocarri aziendali e con frequenza plurigiornaliera inviate al magazzino finiti situato ad Alba.

### LABORATORIO FINITI

Scopo del reparto è quello di effettuare specifici test richiesti sulle partite lavorate in uscita, ad esempio solidità al sudore, all'acqua, al lavaggio domestico e allo sfregamento, stabilità dimensionale, resistenza a trazioni, resistenza allo scoppio, resistenza scorrimento cuciture e tendenza alla formazione di pilling.

### REPARTO CAMPIONI

La funzione di questo reparto è di produrre, su articoli nuovi o già prodotti, disegni nuovi o varianti di colore nuove di disegni esistenti, in piccole metrature che verranno presentate ai responsabili commerciali o direttamente ai clienti. Il reparto campioni lavora su due turni giornalieri e replica, seppur su dimensione ridotta, tutte le lavorazioni principali dello stabilimento e possiede una propria cucina colori.

### REPARTO STAMPA INK JET

All'interno del reparto campioni si sta sviluppando da pochi anni una nuova tecnica per la stampa dei campioni con stampanti simili a quelle a getto d'inchiostro. Quelle utilizzate per la stampa tessile possono però riprodurre i disegni su tessuto e maglia utilizzando inchiostri speciali. Di crescente importanza negli ultimi anni, la stampa a getto d'inchiostro non utilizza le normali macchine da stampa rotative ed i cilindri in nichel, ma dalla visualizzazione del disegno su computer è possibile stampare direttamente sul tessuto. Questa metodologia di stampa presenta vantaggi tali da essere un obiettivo ed un possibile sistema di produzione innovativo per le aziende del settore. Il ciclo di produzione della stampa ink-jet parte da un tessuto o una maglia preparata e spianata per stampa in modo tradizionale. A questo va ancora aggiunto un supplemento di preparazione, in quanto è necessario depositare sul tessuto, prima della stampa, tutti i prodotti (addensanti, prodotti chimici ed ausiliari), normalmente presenti nella pasta per stampa che non possono passare attraverso gli ugelli di dimensioni ridotte della macchina. Il tessuto viene posizionato sulla stampante e, come per la stampa su carta, si procede alla stampa del disegno memorizzato sul computer. Le classi di coloranti utilizzate sono le stesse della stampa tradizionale (reattivi per viscosa e cotone, dispersi per poliestere, etc). Al termine della stampa il tessuto deve subire il normale ciclo produttivo degli stampati: fissazione del colorante, lavaggio e finissaggio. A seconda delle metrature prodotte il ciclo è completato con i macchinari del reparto campioni o con quelli della produzione.

Nel periodo di vigenza dell'AIA, il reparto per la stampa digitale ink-jet dei tessuti è stato notevolmente potenziato e riorganizzato. L'assetto attuale del reparto di stampa ink-jet prevede la presenza di 4 macchine TP7 con sistema di asciugatura del tessuto all'infrarosso e alimentate principalmente con inchiostri reattivi, tre macchine TP9, alimentate ad inchiostri dispersi e dotate di sistemi di riscaldamento diretto del tessuto, con piccoli bruciatori alimentati a gas metano, tre macchine TP6, alimentate ad inchiostri acidi e reattivi e con sistemi di asciugatura del tessuto all'infrarosso ed una macchina di grandi dimensioni, dotata di 4 bruciatori a gas metano e destinata all'uso di inchiostri reattivi e, in misura minore, acidi. Al potenziamento del reparto di stampa digitale è corrisposto un ridimensionamento dell'uso delle macchine da stampa Stork, alcune delle quali sono state cessate e dismesse: dalle 10 iniziali si è passati a 5 sole macchine da stampa rotative.

### REPARTO FOTOINCISIONE

In questo reparto si incidono e si preparano i cilindri per il reparto stampa e per il reparto campioni, in base alle informazioni provenienti dal reparto disegni. Il lavoro è continuo su tre turni, come anche per il reparto stampa al quale deve fornire assistenza nel caso di rottura di un cilindro o comunque in ogni caso in cui un cilindro debba essere re inciso, modificato o riparato. I metodi di incisione cilindri in uso presso la stamperia di Govone sono qui elencati in ordine di numero di cilindri incisi annui:

- Incisione laser
- Incisione con metodo lusher

- Incisione tradizionale con lucidi.

La fase di nichelatura cilindri è stata dismessa nel periodo di vigenza dell'AIA.

### REPARTO DISEGNI

A partire da fine anno 2000 è stata trasferita nello stabilimento di Govone l'attività del "Centro Lucidi" prima operante ad Alba come unità indipendente. Si distinguono tre tipi di lavorazione che si integrano anche fra loro e hanno come scopo finale l'elaborazione di disegni da utilizzarsi nella stessa sede produttiva di Govone per l'incisione di cilindri da stampa.

### Energia

L'energia di cui necessita il complesso è sia elettrica che termica. L'energia elettrica è in parte fornita dalla rete nazionale, in parte acquistata dalla Ditta LANGHE E ROERO POWER S.p.A. (siglabile L.R.P.), che la produce, nel medesimo sito, con un sistema di cogenerazione turbogas con caldaia a recupero e postcombustione. L'energia termica è in parte acquistata dalla L.R.P. e, per la parte restante, prodotta da una centrale unica per tutte le attività dello stabilimento. Come combustibile viene utilizzato esclusivamente gas metano, alimentato da due cabine di riduzione e misura, situate al confine della proprietà e allacciate alla rete nazionale del gas. Fanno eccezione alcuni generatori vicino ai reparti di produzione, che sono di modesta potenzialità rispetto al fabbisogno globale, perché destinati ad usi specifici.

Nella centrale termica sono presenti n. 2 generatori di vapore e n. 2 generatori di calore che utilizzano gas metano per riscaldare l'olio diatermico, per il riscaldamento di macchine tessili. Il vapore e l'olio diatermico sono inviati allo stabilimento di utilizzo con dei collettori principali e reti aeree di distribuzione coibentate contro le dispersioni. La centrale termica è esercita per 24 ore al giorno e per 5 o 6 giorni di lavoro alla settimana, a seconda delle esigenze di produzione e di riscaldamento ambiente nel periodo invernale. Come accennato sopra, per alcune esigenze specifiche sono installati dei generatori di calore nelle aree alla periferia dei reparti produttivi: : n° 1 generatore di calore per il riscaldamento di olio diatermico installato presso il reparto campioni e n° 1 generatore per il riscaldamento dell'olio diatermico da 5,8 MW a servizio di alcune macchine presenti nel reparto rameuse, poiché la distanza dalla centrale termica rendeva poco efficiente il collegamento con la stessa.

Nel periodo di vigenza dell'AIA sono diventati soggetti ad obbligo di autorizzazione alle emissioni in atmosfera, a causa di modifiche alla normativa vigente, quattro generatori di calore alimentati a metano, di piccola potenzialità (3 da 442 kW ed 1 da 117), destinati a riscaldare il magazzino colori. Tali impianti sono stati classificati come produttivi, in considerazione del fatto che il calore prodotto non è destinato al riscaldamento degli ambienti di lavoro, bensì al mantenimento di una temperatura minima dei prodotti coloranti in uso. Analogo destino hanno subito 2 gruppi elettrogeni di emergenza (da 1.250 e 660 kW), una motopompa diesel d'emergenza a servizio dell'impianto antincendio (132 kW) e un generatore di calore utilizzato per riscaldare le cabine di riduzione dell'impianto di alimentazione gas metano durante la stagione invernale (136 kW). Sono stati infine cessati e dismessi i generatori di vapore T6 e T7.

Le caratteristiche delle unità termiche principali presenti nel complesso produttivo sono le seguenti:

| <b>Identificazione</b>                      | <b>T1</b>                               |
|---|---|
| Potenza termica nominale (MW <sub>t</sub> ) | 23                                      |
| Combustibile                                | Metano                                  |
| Anno di costruzione                         | 1980                                    |
| Tipo di impiego                             | Generatore vapore tecnologico (riserva) |
| Punto di emissione corrispondente           | 23                                      |

| <b>Identificazione</b>                      | <b>T2</b>                   |
|---|-----------------------------|
| Potenza termica nominale (MW <sub>t</sub> ) | 9                           |
| Combustibile                                | Metano                      |
| Anno di costruzione                         | 1982                        |
| Tipo di impiego                             | Produzione vapore (riserva) |
| Punto di emissione corrispondente           | 22                          |

| <b>Identificazione</b>                      | <b>T3</b>                     |
|---|-------------------------------|
| Potenza termica nominale (MW <sub>t</sub> ) | 9,3                           |
| Combustibile                                | Metano                        |
| Anno di costruzione                         | 1989                          |
| Tipo di impiego                             | Riscaldamento olio diatermico |
| Punto di emissione corrispondente           | 63                            |

| <b>Identificazione</b>                      | <b>T4</b>                     |
|---|-------------------------------|
| Potenza termica nominale (MW <sub>t</sub> ) | 5,8                           |
| Combustibile                                | Metano                        |
| Anno di costruzione                         | 1980                          |
| Tipo di impiego                             | Riscaldamento olio diatermico |
| Punto di emissione corrispondente           | 24                            |

| <b>Identificazione</b>                      | <b>T5</b>                     |
|---|-------------------------------|
| Potenza termica nominale (MW <sub>t</sub> ) | 0,7                           |
| Combustibile                                | Metano                        |
| Anno di costruzione                         | 1985                          |
| Tipo di impiego                             | Riscaldamento olio diatermico |
| Punto di emissione corrispondente           | 70                            |

| <b>Identificazione</b>                      | <b>T8</b>                     |
|---|-------------------------------|
| Potenza termica nominale (MW <sub>t</sub> ) | 5,8                           |
| Combustibile                                | Metano                        |
| Anno di costruzione                         | 1989                          |
| Tipo di impiego                             | Riscaldamento olio diatermico |
| Punto di emissione corrispondente           | 220                           |

| <b>Identificazione</b>                      | <b>T9</b>                      |
|---|--------------------------------|
| Potenza termica nominale (MW <sub>t</sub> ) | 0,442                          |
| Combustibile                                | Metano                         |
| Anno di costruzione                         | 2007                           |
| Tipo di impiego                             | Riscaldamento magazzino colori |
| Punto di emissione corrispondente           | 256                            |

| <b>Identificazione</b>                      | <b>T10</b>                     |
|---|--------------------------------|
| Potenza termica nominale (MW <sub>t</sub> ) | 0,442                          |
| Combustibile                                | Metano                         |
| Anno di costruzione                         | 2007                           |
| Tipo di impiego                             | Riscaldamento magazzino colori |
| Punto di emissione corrispondente           | 257                            |

| Identificazione                             | T11                            |
|---|--------------------------------|
| Potenza termica nominale (MW <sub>t</sub> ) | 0,442                          |
| Combustibile                                | Metano                         |
| Anno di costruzione                         | 2007                           |
| Tipo di impiego                             | Riscaldamento magazzino colori |
| Punto di emissione corrispondente           | 258                            |

| Identificazione                             | T12                            |
|---|--------------------------------|
| Potenza termica nominale (MW <sub>t</sub> ) | 0,117                          |
| Combustibile                                | Metano                         |
| Anno di costruzione                         | 2007                           |
| Tipo di impiego                             | Riscaldamento magazzino colori |
| Punto di emissione corrispondente           | 259                            |

| Identificazione                             | T13                            |
|---|--------------------------------|
| Potenza termica nominale (MW <sub>t</sub> ) | 0,136                          |
| Combustibile                                | Metano                         |
| Anno di costruzione                         | 2007                           |
| Tipo di impiego                             | Riscaldamento riduttore metano |
| Punto di emissione corrispondente           | 272                            |

### Emissioni in atmosfera

Gli inquinanti principali generati dall'attività dell'Impresa sono i Composti Organici Volatili Non Metanici (COVNM) dalle fasi di asciugatura e fissaggio, derivanti dagli additivi organici impiegati quali prodotti ausiliari nei bagni, nonché le polveri, derivanti dalle garzatrici e dalle macchine bruciapelo. NO<sub>x</sub>, CO<sub>2</sub> e CO, parametri di combustione, caratterizzano le emissioni degli impianti termici presenti nel complesso.

Nel periodo di vigenza dell'AIA sono stati dismessi i camini delle macchine da stampa rotativa Stork nn. 3, 4, 5, 8 e 10 e i restanti camini delle macchine Stork nn. 2, 6, 7, 9 e 11 e i relativi effluenti inquinanti sono stati convogliati ad un post-combustore rigenerativo, insieme a quelli generati da alcuni altri impianti (1° banco pulizia cilindri con solvente, mansarde di asciugatura macchine da stampa ink-jet TP9, macchina da stampa digitale: p.e. 243). E' stato inoltre installato un sistema di abbattimento ad umido (scrubber) a servizio delle emissioni di tre impianti, precedentemente convogliate in atmosfera attraverso singoli camini privi di impianto di abbattimento (3 rameuse: p.e. 242).

Come modifiche non sostanziali sono stati inoltre attivati alcuni nuovi impianti, con i relativi p.e.:

- nuovo reparto stampa ink-jet (p.e. 261, 262, 263);
- due nuove macchine (p.e. 247, 248, 253);
- un 7° ed un 8° vaporizzo piccolo per prove (p.e. 249, 250);
- una pompa per il vuoto (p.e. 251);
- un nuovo asciugatoio, in sostituzione di quello esistente (p.e. 18 e 19);
- cinque serbatoi (p.e. 273-277);

Sono diventati, inoltre, soggetti ad autorizzazione a seguito delle modifiche normative operate sul D.Lgs. 152/06 e s.m.i. e, pertanto, inseriti nel quadro riassuntivi delle emissioni i seguenti impianti:

- generatori di calore per il riscaldamento del magazzino colori (p.e. 256-259);
- due gruppi elettrogeni d'emergenza (p.e. 270, 271);



- una motopompa diesel d'emergenza a servizio del circuito antincendio (p.e. 260);
- un generatore di calore a servizio del riduttore gas metano (p.e. 272);
- un generatore di calore T5 (p.e. 70).

Sono stati inseriti in autorizzazione anche i seguenti impianti non ancora in esercizio:

- vaporizzo (pp.ee. 264, 265, 266, 267a e 267b);
- n. 2 calandre (pp.ee. 268 e 269).

Infine, alcuni p.e. esistenti sono stati oggetti di modifiche sostanziali, secondo la definizione di cui all'art. 269, comma 8 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.:

- p.e. 19, 269: aumento della portata;
- p.e. 41, 42, 43a, 43b, 44a, 44b: aumento delle h/g di funzionamento;
- p.e. 70: da impianto di riserva ad uso continuativo e aumento delle h/g di funzionamento.

### Attingimento idrico e scarico acque reflue

L'acqua industriale (1.234.021 m<sup>3</sup>/y nel 2012) viene derivata dal Fiume Tanaro, mentre per l'uso domestico (2.911 m<sup>3</sup>/y) viene utilizzato l'allacciamento alla locale rete acquedottistica.

L'acqua prelevata dal Tanaro viene trattata dalla centrale idrica di stabilimento, e sottoposta ai trattamenti di chiariflocculazione e di filtrazione: l'acqua risultante da tale trattamento è la cosiddetta "acqua dura" che viene stoccata in vasconi e può essere utilizzata tal quale nelle lavorazioni che lo consentono, oppure essere sottoposta ad ulteriori trattamenti di addolcimento per fornire acqua a durezza bassissima per le lavorazioni che lo richiedono, senza uso di sostanze sequestranti. Una quota di acqua viene demineralizzata per usi particolari a mezzo resine a scambio ionico.

Nello stabilimento di Govone, l'acqua è utilizzata per:

1. fase di candeggio tessuti a lavorazione di sbozzima con enzimi, a caldo, con getti di vapore e successivo risciacquo con sapone detergente – parzialmente riciclate a seconda dell'inquinamento
2. fase di mercerizzo, con sezione di trattamento tessuto con soda caustica e vasche di lavaggio e risciacquo con acqua e tamponamento finale con acido acetico;
3. fase tintura: ove possibile si cerca di tingere con il rapporto di bagno il più corto possibile onde avere un minore consumo di acqua, inoltre, in questo reparto vi è un impianto di recupero di acqua calda (acqua di raffreddamento);
4. fase lavaggio per l'asporto del colorante non fissato e/o in eccesso.
5. produzione vapore

Il reparto tintoria jet dispone di un sistema di recupero di acqua calda: l'acqua utilizzata per il raffreddamento del bagno e della macchina, a fine ciclo, viene raccolta in serbatoi coibentati e quindi usata per allestire nuovi bagni di tintura, con conseguente risparmio di energia e di risorsa idrica.

Altro recupero di acqua calda avviene con uno scambiatore di calore collegato all'impianto di abbattimento fumi i cui fumi cedono calore ad una quota di acqua (73.040 m<sup>3</sup>) che, stoccata in serbatoi coibentati, è poi utilizzata in Tintoria.

Le acque reflue vengono trattate in un impianto di depurazione costituito da 2 linee di trattamento in parallelo, dotate ciascuna di 4 sezioni: omogeneizzazione, denitrificazione, nitrificazione e sedimentazione, in grado di trattare 6720 m<sup>3</sup>/giorno. Vi è inoltre un impianto per l'ispessimento e la pressatura dei fanghi.

Nello scarico Sp1 confluiscono gli scarichi dell'area Preparazione e Tintoria (attività IPPC) e le acque meteoriche potenzialmente inquinate.

Nello scarico Sp2 confluiscono gli scarichi dell'area Stamperia (attività non IPPC).

Le acque di scarico della centrale termica (acque di condensa e servizi igienici), recapitano nel depuratore aziendale. L'acqua di controlavaggio dei filtri viene ricircolata in testa all'impianto.

Per altre informazioni si rimanda al dettaglio del quadro emissivo

Lo scarico contiene sostanze pericolose di cui alla tab. 5 all.5 parte III del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. tra cui Rame, Nichel, Zinco e Cromo perché facenti parte di coloranti e pigmenti

Dopo il trattamento aziendale, lo scarico viene inviato al depuratore consortile di Canove di Govone tramite pubblica fognatura.

### Gestione Rifiuti

Non ci sono variazioni nella gestione dei rifiuti. I rifiuti sono stoccati come indicato (cfr. planimetria allegata all'istanza di rinnovo "Planimetria zonizzazione Tav. n. 6 del 25/6/2012")

I rifiuti prodotti dall'azienda vengono stoccati nel rispetto di quanto previsto dall'art. 183, lett. bb) del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., relativo al deposito temporaneo.

Per il conferimento a terzi dei rifiuti, si rammentano gli obblighi relativi alla caratterizzazione dei medesimi, in funzione della destinazione finale (DM 5/2/98 e/o DM 12/6/2002, n. 161, se destinati ad impianti iscritti ai sensi dell'art. 214-216 del D.Lgs 152/06 s.m.i. per il recupero; norme tecniche specifiche per tipologia di rifiuto e/o di impianto, se inviati a smaltimento finale - es. discarica - autorizzati ai sensi dell'art. 208 del citato D.Lgs 152/06 s.m.i.) e sempre in osservanza alle prescrizioni a cui sono altresì assoggettati gli impianti destinatari.

### Sicurezza industriale

L'azienda afferma che lo stabilimento non è soggetto ai disposti del D. Lgs. 334/99 e s.m.i. in quanto l'unica sostanza pericolosa presente in stabilimento normata dal D.Lgs.334/99 risulta essere il Biocarbonio c600 (acque metanoliche, contenuto in metanolo dal 30 al 45 %) utilizzato come nutriente per gli organismi nell'impianto di depurazione acque reflue. Tale prodotto è etichettato T (tossico), con frase di rischio R11 (facilmente infiammabile). Il suo stoccaggio massimo potenziale in stabilimento è di 30 tonnellate. Di conseguenza non viene raggiunta nè la soglia per le sostanze tossiche (50), nè la soglia per le sostanze facilmente infiammabili (R11 5000 t).

La verifica per sommatoria non cambia la suddetta conclusione.

Tuttavia si precisa che l'esclusione dall'applicazione della normativa 334/1999 debba intendersi riferita agli adempimenti di cui agli artt. 6 e 8, mentre è applicabile l'art.5 c.2 per i cosiddetti stabilimenti "sottosoglia" che prevede l'integrazione del documento di valutazione dei rischi di cui al D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.

Il gestore ha altresì dichiarato di aver adempiuto al Decreto Legislativo n° 233 del 12/06/2003 "Attuazione della direttiva 1999/92/CE relativa alle prescrizioni minime per il miglioramento della tutela della sicurezza e della salute dei lavoratori esposti al rischio di atmosfere esplosive" e s.m.i., nonché al D.P.R. 23 Marzo 1998, n° 126 "Regolamento recante norme per l'attuazione della direttiva 94/9/CE in materia di apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere usati in atmosfera potenzialmente esplosiva".

Per quanto riguarda gli scenari di emergenza, lo stabilimento dispone di un "Piano di Emergenza" nel quale sono individuate e descritte le situazioni di emergenza prevedibili, nonché le disposizioni di sicurezza che il personale deve rispettare.

All'interno dell'area di stabilimento sono presenti i seguenti serbatoi e vasche interrati e fuori terra:

**SERBATOI/VASCHE INTERRATI:**

| Numero identificativo | Serbatoio/vasca di contenimento | Capacità (m <sup>3</sup> ) Sostanza | Caratteristiche costruttive | Tipo di impiego/ Note                         |
|-----------------------|---------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|---|
| 1                     | Acciaio al carbonio (serbatoio) | 35 olio diatermico                  | Parete doppia               | Solo emergenza – contenimento olio diatermico |
| 2                     | Acciaio al carbonio (serbatoio) | 12 olio diatermico                  | Parete singola              | Solo emergenza – contenimento olio diatermico |
| 3                     | Acciaio al carbonio (vasca)     | 30 miscela idroalcolica             | Parete singola              | Fonte di carbonio per depuratore              |
| 4                     | Acciaio al carbonio (vasca)     | 30 miscela idroalcolica             | Parete singola              | Fonte di carbonio per depuratore              |
| 5                     | Acciaio inox (serbatoio)        | 2 acque condensa                    | Parete singola              | Raccolta acque di condensa                    |
| 8                     | Acciaio al carbonio (serbatoio) | 25 olio diatermico                  | Parete singola              | Solo emergenza – contenimento olio diatermico |

**SERBATOI/VASCHE FUORI TERRA:**

| Numero identificativo | Serbatoio                       | Capacità (mc) Sostanza | Stato di esercizio Note  |
|-----------------------|---------------------------------|------------------------|--|
| 6                     | Acciaio al carbonio (serbatoio) | 12 olio diatermico     | Vaso di espansione in vasca di contenimento in acciaio               |
| 7                     | Acciaio al carbonio (serbatoio) | 10 olio diatermico     | Vaso di espansione in vasca di contenimento in acciaio               |
| 9                     | Resina ortostatica              | 40 soda caustica       | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo                   |
| 10                    | Resina ortostatica              | 15 silicato di sodio   | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo                   |
| 11                    | vetroresina                     | 20 acido acetico       | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo                   |
| 13                    | polipropilene                   | 10 acqua ossigenata    | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo                   |
| 14                    | Acciaio al carbonio             | 25 potassa caustica    | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo                   |
| 15                    | Acciaio al carbonio             | 15 soda caustica       | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo                   |
| 16                    | vetroresina                     | 20 soda caustica       | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo (fuori esercizio) |
| 17                    | vetroresina                     | 20 soda caustica       | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo (fuori esercizio) |
| 18                    | acciaio                         | 15 acido cloridrico    | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo (fuori esercizio) |

| <b>Numero identificativo</b> | <b>Serbatoio</b>                      | <b>Capacità (mc)<br/>Sostanza</b> | <b>Stato di esercizio<br/>Note</b>                     |
|------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--|
| 19                           | vetroresina                           | 10<br>acido cloridrico            | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo     |
| 20                           | vetroresina                           | 40<br>solfato di alluminio        | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo     |
| 21                           | vetroresina                           | 15<br>decolorante                 | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo     |
| 22                           | Acciaio<br>al carbonio<br>(serbatoio) | 1<br>olio diatermico              | Vaso di espansione in vasca di contenimento in acciaio |
| 23                           | vetroresina                           | 20<br>policloruro di alluminio    | Serbatoio in vasca di contenimento in calcestruzzo     |

I serbatoi fuori terra sono tutti dotati di vasche di contenimento.

## **Analisi dell'impianto e verifica conformità criteri IPPC**

### **Confronto con MTD**

Il confronto con le MTD era stato condotto in occasione del rilascio dell'AIA con il *Reference Document on Best Available Techniques (B.Ref.) on Textiles Industry* del *Joint Research Center* dell'UE, di stanza a Siviglia, approvato a luglio del 2003. A tutt'oggi, non è ancora iniziato il processo di revisione e aggiornamento di tale documento, per cui si ritiene ancora valida l'analisi fatta a suo tempo.

Per quanto riguarda le modifiche non sostanziali intervenute successivamente al rilascio dell'AIA, si ritiene che siano anch'esse compatibili con le suddette MTD.

### **Valutazione livelli di consumo ed emissivi, problematiche ambientali nel corso di validità dell'AIA**

Nell'AIA rilasciata con Det. Dir. n. 168 del 15 febbraio 2008 erano stati prescritti alcuni interventi di adeguamento alle MTD. In particolare:

- effettuazione di una campagna di monitoraggio delle emissioni di sostanze organiche e polveri in ambiente di lavoro, atta alla quantificazione delle emissioni diffuse, dandone comunicazione, con almeno 15 giorni di anticipo, alla Provincia, all'A.R.P.A. e all'ASL competente per territorio;
- installazione di idoneo sistema di trattamento degli inquinanti provenienti dalle fasi di finissaggio e termofissaggio (n. 3 rameuse e un asciugatoio, p.e. nn. 20, 21, 45 e 239);
- installazione di idoneo sistema di trattamento degli inquinanti provenienti dalle fasi di stampa.

Per quanto concerne il primo degli interventi, la campagna per il monitoraggio delle diffuse è stata effettuata nei giorni 29 e 30 ottobre e 2 novembre 2009, con il campionamento di polveri e Sostanze Organiche Totali (SOT) in 22 posizioni differenti all'interno dello stabilimento. In 20 di esse il parametro SOT è risultato non rilevabile, facendo registrare comunque valori molto bassi anche nelle due posizioni restanti. Valori molto bassi, sempre largamente inferiori ad 1 mg/Nm<sup>3</sup> sono stati poi rilevati per quanto concerne il parametro polveri. E' pertanto emerso un quadro in cui, per quanto concerne le emissioni in atmosfera, sono certamente prevalenti le emissioni convogliate.

In data 11 settembre 2008 è stato comunicato l'avvio dei lavori per l'installazione di uno scrubber ad umido a servizio degli impianti di cui ai p.e. 20, 21, 45 e 239, con la loro conseguente dismissione e l'avvio del nuovo p.e. 242. Il nuovo scrubber è stato messo in esercizio il 10 novembre 2008, realizzando così il secondo degli interventi richiesti.

Per quanto concerne il terzo intervento, nel corso dell'istruttoria per il rilascio dell'AIA era stato previsto di installare due scrubber a riempimento per il trattamento degli effluenti provenienti da due gruppi di 5 macchine da stampa ciascuno. Con le note del 28 luglio e del 24 settembre 2010 la Ditta ha tuttavia proposto – anche sulla scorta dell'esperienza che andava maturando in parallelo nello stabilimento di Guarene – di installare un post-combustore rigenerativo a servizio delle 9 macchine da stampa Stork che si intendeva mantenere in servizio (la macchina Stork 3 sarebbe stata nel frattempo cessata e smantellata). Con il parere favorevole da parte del Dipartimento Provinciale dell'A.R.P.A. trasmesso con nota Prot. n. 131838/SC10 del 29 novembre 2010, la Provincia ha pertanto assentito a tale intervento. L'avviamento del post-combustore in data 15 ottobre 2011, dopo un periodo di messa a regime lungo e complesso, ha sostanzialmente concluso l'adeguamento del complesso IPPC in parola alle MTD.

L'assetto autorizzato, in conseguenza a tale percorso, nonché della cessazione e dell'installazione di alcuni camini, ne è risultato profondamente modificato, con una notevole riduzione delle

emissioni complessive di stabilimento sia autorizzate sia rilevate al camino. I risultati sono riassunti nella tabella seguente.

|                       | AUTORIZZATO<br>2008 | AUTORIZZATO<br>2012 | Variazione sul<br>2008 | EFFETTIVO<br>2008 | EFFETTIVO<br>2012 | Variazione sul<br>2008 |
|-----------------------|---------------------|---------------------|------------------------|-------------------|-------------------|------------------------|
|                       | (kg/a)              | (kg/a)              | %                      | (kg/a)            | (kg/a)            | %                      |
| <b>Polveri totali</b> | 36.496              | 27.785              | -24%                   | 7.855             | 4.069             | -48%                   |
| <b>COV</b>            | 72.793              | 38.200              | -48%                   | 21.818            | 12.792            | -41%                   |
| <b>CO</b>             | 232.397             | 113.914             | -51%                   | 68.501            | 58.029            | -15%                   |
| <b>NOx</b>            | 359.827             | 166.896             | -54%                   | 72.757            | 36.901            | -49%                   |
| <b>Formaldeide</b>    | 1.071               | 1.071               | 0%                     | 46                | 40                | -13%                   |

Si evidenzia che, i valori effettivi (stimati) sono notevolmente inferiori rispetto agli autorizzati. Dal punto di vista della qualità dell'aria sono pertanto sicuramente molto più significative le emissioni effettive rilevate a camino. Nel caso in esame esse hanno segnato tutte una riduzione molto cospicua: intorno al 50% per quanto riguarda le polveri e gli NOx, superiore al 40 per i COV e comunque intorno al 15 per CO e Formaldeide. Certamente in questa riduzione ha avuto un peso la crisi economica, oltre al trasferimento della produzione di energia termica in capo alla Ditta LANGHE E ROERO POWER, ma si attende un miglioramento ulteriore, in considerazione del fatto che il riassetto impiantistico conseguito al rilascio dell'AIA ha comportato una complessiva riduzione delle emissioni autorizzate. Potenziali riduzioni delle emissioni sono attese anche dal ridimensionamento della stampa rotocalco in favore della stampa ink-jet, il cui reparto ha vissuto una radicale riorganizzazione e potenziamento nel corso del 2013, nonché dall'installazione dei sistemi di abbattimento a servizio dei p.e. 242 e 243.

Per quanto riguarda gli scarichi, si rileva, una significativa diminuzione delle acque attinte e di conseguenza, scaricate in misura paragonabile con la diminuzione della produzione (circa 30%)

Con particolare riferimento alle sostanze pericolose (es. Ni, Cu, Zn, Cr) l'azienda ha aggiornato i valori di flussi di massa a suo tempo comunicati e precisa che l'incremento rispetto agli anni precedenti, è completamente rientrato nell'esercizio 2012, ma non trova giustificazione nel processo produttivo dello stabilimento, in quanto non vi sono state variazioni qualitative, piuttosto quantitative.

La Miroglio Textile S.r.l. ritiene necessario verificare l'andamento di tali parametri nello scarico con maggiore frequenza per l'anno in corso, come richiestoci e concordato con il Comune di Govone e il gestore della pubblica fognatura.

Il Dipartimento Provinciale ARPA di Cuneo ha relazionato in proposito precisando, tra l'altro, che i consumi specifici di energia elettrica e termica hanno dimostrato nel quadriennio 2008 – 2011 una tendenza all'incremento (28260 kW<sub>e</sub>/h/t → 35775 kW<sub>e</sub>/h/t; 5169 kW<sub>e</sub>/h/t → 6394 kW<sub>e</sub>/h/t dove con t s'intende la tonnellata di tessuti greggi lavorati); incremento, in gran parte attribuibile alla forte contrazione della produzione.

Per quanto riguarda il comparti idrico, ARPA Cuneo, precisa che, sempre a causa della minor produzione, anche il prelievo di acqua da Fiume Tanaro risulta diminuito e di conseguenza il quantitativo di acqua scaricata in pubblica fognatura. Sulla base dei dati forniti risulta sensibilmente diminuita la quantità di Azoto e di Sostanza Organica emessa dallo stabilimento in pubblica fognatura.

In conclusione il Dipartimento ARPA ritiene che l'impianto possa continuare a dimostrare l'allineamento alle prestazioni associate all'applicazione delle Migliori Tecniche Disponibili del settore specifico.



## Quadri emissivi, limiti e prescrizioni

### *Ciclo produttivo*

#### **Prescrizioni**

1. devono essere prese le opportune misure di prevenzione dell'inquinamento, applicando in particolare le migliori tecniche disponibili;
2. non si devono verificare fenomeni di inquinamento significativi;
3. deve essere evitata la produzione di rifiuti, a norma del decreto legislativo 152/06 e s.m.i.; in caso contrario i rifiuti sono recuperati o, ove ciò sia tecnicamente ed economicamente impossibile, sono eliminati evitandone e riducendone l'impatto sull'ambiente, a norma del medesimo decreto legislativo;
4. l'energia deve essere utilizzata in modo efficace;
5. devono essere prese le misure necessarie per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze;
6. il ciclo produttivo e le modalità gestionali devono essere conformi a quanto descritto nella relazione tecnica allegata all'istanza per il rilascio dell'autorizzazione integrata ambientale, laddove non contrastino con le prescrizioni del presente provvedimento;
7. ogni modifica del suddetto ciclo e/o dei presidi e delle attività anti-inquinamento deve essere preventivamente comunicata, per il tramite dello Sportello Unico Attività Produttive (SUAP) del Comune, alla Provincia ed al Dipartimento Provinciale A.R.P.A. di Cuneo, fatta salva la necessità di presentare nuova domanda di autorizzazione nei casi previsti dal D.Lgs. 152/06 e s.m.i., quale modifica sostanziale, sempre per il tramite del SUAP;
8. tutti i macchinari, le linee di produzione e i sistemi di contenimento/abbattimento delle emissioni in tutte le matrici ambientali devono essere sottoposti a periodici interventi di manutenzione;
9. i rifiuti solidi o liquidi e le acque reflue derivanti da tali interventi devono essere gestiti e smaltiti nel rispetto della normativa vigente in materia;
10. deve essere garantita la custodia continuativa dell'impianto;
11. la ditta istante ha l'obbligo di provvedere alle verifiche prescritte ed agli eventuali ulteriori interventi tecnici ed operativi che le Autorità preposte al controllo ritengano necessari durante le fasi di gestione autorizzate;
12. al fine di consentire l'attività di controllo da parte degli Enti preposti, il gestore dell'impianto deve fornire tutta l'assistenza necessaria per lo svolgimento di qualsiasi verifica tecnica relativa all'impianto, per prelevare campioni e per raccogliere qualsiasi informazione necessaria;
13. il gestore deve garantire che le operazioni autorizzate siano svolte in conformità con le vigenti normative di tutela ambientale, di salute e sicurezza sul lavoro e di igiene pubblica;
14. la cessazione delle attività autorizzate con il presente provvedimento deve essere preventivamente comunicata alla Provincia ed agli altri Enti competenti, per il tramite del SUAP del Comune. Il Gestore deve provvedere alla restituzione del provvedimento autorizzativo;

15. deve essere evitato qualsiasi rischio di inquinamento al momento della cessazione definitiva delle attività e il sito stesso deve essere ripristinato ai sensi della normativa vigente in materia di bonifiche e ripristino ambientale;
16. a far tempo dalla chiusura dell'impianto e fino all'avvenuta bonifica e ripristino dello stato dei luoghi, il soggetto autorizzato è responsabile per ogni evento dannoso che si dovesse eventualmente produrre, ai sensi della vigente legislazione civile e penale..

## ***Uso dell'energia***

### **Prescrizioni**

1. **Entro il 30 aprile di ciascun anno**, la ditta deve provvedere a trasmettere alla Provincia e all'A.R.P.A. – Dipartimento di Cuneo, un report sui consumi termici per tonnellata di prodotto finito, esplicitando le modalità di calcolo;
2. nell'eventualità di dismissione di apparecchiature obsolete, i macchinari da installare devono essere a minor consumo energetico, con sistemi di controllo automatico anziché manuali (es. sistemi a velocità variabile per pompe e ventilatori, motori elettrici ad alta efficienza, motori elettrici correttamente dimensionati);
3. gli impianti termici di potenza termica nominale superiore ai 6 MW devono essere dotati di rilevatori della temperatura nell'effluente gassoso nonché di un analizzatore per la misurazione e la registrazione in continuo dell'ossigeno libero e del monossido di carbonio da rilevare nell'effluente gassoso in uscita dell'impianto.

**Emissioni in atmosfera**  
**Quadro emissivo e limiti di emissione**

| p.e. | provenienza                                 | comb.                          | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante              | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|---|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|-------------------------|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 1    | Serbatoio soda caustica                     | -                              | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC. | AMB        | inquinanti trascurabili |                             |                     | 1,5         | 0,05                        | Guardia idraulica        | Nessuna             |
| 3    | serbatoio acido acetico                     | -                              | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC. | AMB        | inquinanti trascurabili |                             |                     | 1,5         | 0,05                        | Guardia idraulica        | Nessuna             |
| 4    | serbatoio acqua ossigenata                  | -                              | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC. | AMB        | inquinanti trascurabili |                             |                     | 1,5         | 0,05                        | Guardia idraulica        | Nessuna             |
| 5    | serbatoio potassa caustica                  | -                              | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC. | AMB        | inquinanti trascurabili |                             |                     | 1,5         | 0,05                        | Guardia idraulica        | Nessuna             |
| 6    | serbatoio soda caustica                     | -                              | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC. | AMB        | inquinanti trascurabili |                             |                     | 1,5         | 0,05                        | Guardia idraulica        | Nessuna             |
| 7    | Stampa 3 - primo camino                     | Impianto cessato il 03/04/2012 |                               |                              |              |              |       |            |                         |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 8    | Stampa 3 - secondo camino                   | Impianto cessato il 03/04/2012 |                               |                              |              |              |       |            |                         |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 9    | serbatoio interrato soluzioni idroalcoliche | -                              | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC. | AMB        | inquinanti trascurabili |                             |                     | 6           | 0,05                        | -                        | Nessuna             |
| 10   | serbatoio interrato soluzioni idroalcoliche | -                              | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC. | AMB        | inquinanti trascurabili |                             |                     | 6           | 0,05                        | -                        | Nessuna             |
| 11   | serbatoio interrato soluzioni idroalcoliche | -                              | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC. | AMB        | inquinanti trascurabili |                             |                     | 6           | 0,05                        | -                        | Nessuna             |
| 12   | serbatoio acido cloridrico                  | -                              | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC. | AMB        | inquinanti trascurabili |                             |                     | 1,5         | 0,05                        | Guardia idraulica        | Nessuna             |
| 14   | vaporizzo                                   | Impianto cessato il 31/12/2011 |                               |                              |              |              |       |            |                         |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 16   | Primo vaporizzo campioni cucina colori      | -                              | -                             | 500                          | 24           | 240          | DISC. | 90         | inquinanti trascurabili |                             |                     | 12,5        | 0,2                         | -                        | Nessuna             |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza                              | comb.   | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                              | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|--|---|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 17   | Secondo vaporizzo campioni cucina colori | -   | -                             | 500                          | 24           | 240          | DISC. | 90         | inquinanti trascurabili                 |                             |                     | 12,5        | 0,2                         | -                        | Nessuna             |
| 18   | Asciugatoio - 1° camino                  | metano  | 1.600                         | 3.500                        | 24           | 240          | DISC. | 150        | Polveri totali                          | 10                          | 0,035               | 12,5        | 0,35                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |  |   |                               |                              |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )                    | 20                          | 0,07                |             |                             |                          |                     |
|      |  |   |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>4</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |  |   |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>4</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 19   | Asciugatoio - 2° camino                  | metano  | 1.600                         | 5.000                        | 24           | 240          | DISC. | 150        | Polveri totali                          | 10                          | 0,05                | 12,5        | 0,45                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |  |   |                               |                              |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )                    | 20                          | 0,10                |             |                             |                          |                     |
|      |  |   |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>4</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |  |   |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>4</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 20   | Rameuse Monfort 1                        | p.e. cessato il 10/11/2008, emissioni convogliate al p.e. 242 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 21   | Rameuse Monfort 2                        | Impianto cessato il 10/11/2008                                |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 22   | Generatore di vapore T2 (metano)         | metano  | 9.000                         | 8.000                        | 24           | 240          | CONT  | 200        | Polveri totali                          | 5 ( <sup>3</sup> )          | -                   | 13          | 0,90 x 0,60                 | -                        | annuale             |
|      |  |   |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |  |   |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza                      | comb.   | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                              | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|----------------------------------|---|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 23   | Generatore di vapore T1 (metano) | metano  | 23.000                        | 15.000                       | 24           | 240          | CONT  | 200        | Polveri totali                          | 5 ( <sup>3</sup> )          | -                   | 13          | 1,10 x 0,90                 | -                        | annuale             |
|      |                                  |   |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |                                  |   |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 24   | Generatore di vapore T4 (metano) | metano  | 5.800                         | 6.000                        | 24           | 240          | CONT  | 200        | Polveri totali                          | 5 ( <sup>3</sup> )          | -                   | 13          | 0,6                         | -                        | annuale             |
|      |                                  |   |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |                                  |   |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 25   | Stampa Stork 4 - primo camino    | Impianto cessato il 15/10/2011                                |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 26   | Stampa Stork 4 - secondo camino  | Impianto cessato il 15/10/2011                                |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 27   | Stampa Stork 5                   | Impianto cessato il 15/10/2011                                |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 28   | Stampa Stork 5                   | Impianto cessato il 15/10/2011                                |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 29   | Stampa Stork 6                   | p.e. cessato il 15/10/2011, emissioni convogliate al p.e. 243 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 30   | Stampa Stork 6                   | p.e. cessato il 15/10/2011, emissioni convogliate al p.e. 243 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 31A  | Stampa Stork 7                   | p.e. cessato il 15/10/2011, emissioni convogliate al p.e. 243 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 31B  | Stampa Stork 7                   | p.e. cessato il 15/10/2011, emissioni convogliate al p.e. 243 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 32   | Stampa Stork 7                   | p.e. cessato il 15/10/2011, emissioni convogliate al p.e. 243 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e.   | provenienza                         | comb.                          | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                              | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|--------|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 33     | Stampa Stork 8                      | Impianto cessato il 15/10/2011 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 34     | Nuovo vaporizzo (bocchetta)         | Impianto cessato il 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 36     | Nuovo vaporizzo (camino principale) | Impianto cessato il 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 36BI S | Nuovo vaporizzo (cappa finale)      | Impianto cessato il 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 41     | Asciugatoio A                       | -                              | -                             | 2.900                        | 24           | 240          | DISC. | 60         | Polveri totali                          | 10                          | 0,029               | 12,5        | 0,35 x 0,25                 | -                        | ogni 3 anni         |
|        |                                     |                                |                               |                              |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )                    | 5                           | 0,015               |             |                             |                          |                     |
| 42     | Asciugatoio A                       | -                              | -                             | 2.900                        | 24           | 240          | DISC. | 110        | Polveri totali                          | 10                          | 0,029               | 12,5        | 0,6                         | -                        | ogni 3 anni         |
|        |                                     |                                |                               |                              |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )                    | 5                           | 0,015               |             |                             |                          |                     |
| 43A    | Rameuse 3                           | metano                         | 2.784                         | 10.000                       | 24           | 240          | DISC. | 110        | Polveri totali                          | 10                          | 0,1                 | 12,5        | 0,45 x 0,45                 | -                        | ogni 2 anni         |
|        |                                     |                                |                               |                              |              |              |       |            | COVNM ( <sup>2</sup> )                  | 20                          | 0,2                 |             |                             |                          |                     |
|        |                                     |                                |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>4</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|        |                                     |                                |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>4</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.



| p.e. | provenienza                          | comb.                          | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                              | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 43B  | Rameuse 3                            | metano                         | 2.784                         | 10.000                       | 24           | 240          | DISC. | 110        | Polveri totali                          | 10                          | 0,1                 | 12,5        | 0,45 x 0,45                 | -                        | ogni 2 anni         |
|      |                                      |                                |                               |                              |              |              |       |            | COVNM (²)                               | 20                          | 0,2                 |             |                             |                          |                     |
|      |                                      |                                |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 (⁴)                     | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |                                      |                                |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 (⁴)                     | -                   |             |                             |                          |                     |
| 44A  | Rameuse 4                            | metano                         | 2.784                         | 10.000                       | 24           | 240          | DISC. | 110        | Polveri totali                          | 10                          | 0,1                 | 12,5        | 0,45 x 0,45                 | -                        | ogni 2 anni         |
|      |                                      |                                |                               |                              |              |              |       |            | COVNM (²)                               | 20                          | 0,2                 |             |                             |                          |                     |
|      |                                      |                                |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 (⁴)                     | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |                                      |                                |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 (⁴)                     | -                   |             |                             |                          |                     |
| 44B  | Rameuse 4                            | metano                         | 2.784                         | 10.000                       | 24           | 240          | DISC. | 110        | Polveri totali                          | 10                          | 0,1                 | 12,5        | 0,45 x 0,45                 | -                        | ogni 2 anni         |
|      |                                      |                                |                               |                              |              |              |       |            | COVNM (²)                               | 20                          | 0,2                 |             |                             |                          |                     |
|      |                                      |                                |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 (⁴)                     | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |                                      |                                |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 (⁴)                     | -                   |             |                             |                          |                     |
| 45   | Asciugatoio B                        | Impianto cessato il 10/11/2008 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 47   | Alzatrice                            | -                              | -                             | 1.400                        | 8            | 240          | DISC. | 60         | Polveri totali                          | 5                           | 0,007               | 12,5        | 0,3                         | -                        | ogni 3 anni         |
| 48   | Vaporizzo campioni bassa temperatura | Impianto cessato il 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza                               | comb.                          | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                              | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|---|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 49A  | Vaporizzo campioni alta temperatura       | Impianto cessato il 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 49B  | Vaporizzo campioni alta temperatura       | Impianto cessato il 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 50   | Preasciugatoio campioni                   | Impianto cessato il 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 51   | Rameuse campioni                          | -                              | -                             | 7.000                        | 4            | 240          | DISC. | 110        | Polveri totali                          | 10                          | 0,07                | 12,5        | 0,5                         | -                        | ogni 2 anni         |
|      |   |                                |                               |                              |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )                    | 20                          | 0,14                |             |                             |                          |                     |
| 52   | Stampa Stork 8                            | Impianto cessato il 15/10/2011 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 56   | 1° fotoincisione laser                    | Impianto cessato il 31/12/2010 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 63   | Generatore di calore T3 (metano)          | metano                         | 9.300                         | 10.500                       | 24           | 240          | DISC. | 200        | Polveri totali                          | 5 ( <sup>3</sup> )          | -                   | 13,5        | 0,7                         | -                        | annuale             |
|      |   |                                |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |   |                                |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 64   | 1° Nuovo vaporizzo campioni cucina colori | -                              | -                             | 300                          | 1            | 240          | DISC. | 70         | inquinanti trascurabili                 |                             |                     | 11          | 0,15                        | -                        | Nessuna             |
| 65   | 2° Nuovo vaporizzo campioni cucina colori | -                              | -                             | 300                          | 1            | 240          | DISC. | 70         | inquinanti trascurabili                 |                             |                     | 11          | 0,15                        | -                        | Nessuna             |
| 66   | Prima stampatrice                         | Impianto cessato il 31/12/2010 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 67   | Seconda stampatrice                       | Impianto cessato il 31/07/2012 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza                                  | comb.                          | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                              | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|--|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 68   | Generatore di calore T6 (metano, di riserva) | Impianto cessato il 31/12/2010 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 69   | Generatore di calore T7 (metano, di riserva) | Impianto cessato il 31/12/2010 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 70   | Generatore di calore T5 (metano, di riserva) | metano                         | 700                           | 650                          | 8            | 240          | DISC. | 200        | Polveri totali                          | 5 ( <sup>3</sup> )          | -                   | 12          | 0,35                        | -                        | al rinnovo AIA      |
|      |  |                                |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |  |                                |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 77   | Vaporizzo olio diatermico bocchetta          | -                              | -                             | 2.500                        | 24           | 240          | CONT  | 120        | Polveri totali                          | 10                          | 0,025               | 12          | 0,35                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |  |                                |                               |                              |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )                    | 20                          | 0,05                |             |                             |                          |                     |
| 78   | Vaporizzo olio diatermico                    | -                              | -                             | 3.000                        | 24           | 240          | CONT  | 120        | Polveri totali                          | 10                          | 0,03                | 12          | 0,35                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |  |                                |                               |                              |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )                    | 20                          | 0,06                |             |                             |                          |                     |
| 83   | Lavaggio                                     | Impianto cessato il 31/12/2011 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 84   | Asciugatoio                                  | Impianto cessato il 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 85   | Asciugatoio                                  | Impianto cessato il 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 86   | Asciugatoio                                  | Impianto cessato il 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza   | comb.                          | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                                      | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|---|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 87   | Spalmatura cilindri tradizionale + preparazione emulsione fotosensibile | -                              | -                             | 6.000                        | 24           | 240          | CONT  | AMB        | Polveri totali                                  | 10                          | 0,06                | 12          | 0,6 x 0,6                   | -                        | ogni 3 anni         |
|      |   |                                |                               |                              |              |              |       |            | COV (1)   | 10                          | 0,06                |             |                             |                          |                     |
|      |   |                                |                               |                              |              |              |       |            | Formaldeide                                     | 3                           | 0,018               |             |                             |                          |                     |
|      |   |                                |                               |                              |              |              |       |            | Cr - Cromo e suoi composti, espressi come cromo | 0,5                         | 0,003               |             |                             |                          |                     |
| 89   | Cappa cottura cilindri  | -                              | -                             | 6.000                        | 24           | 240          | CONT  | 40         | Polveri totali                                  | 10                          | 0,06                | 12,5        | 0,6 x 0,5                   | -                        | ogni 3 anni         |
|      |   |                                |                               |                              |              |              |       |            | COV (1)   | 10                          | 0,06                |             |                             |                          |                     |
| 90   | 2° fotoincisione laser  | -                              | -                             | 300                          | 4            | 240          | DISC  | AMB        | Polveri totali                                  | 5                           | 0,002               | 12,5        | 0,08                        | filtro a cartucce        | Nessuna             |
| 91   | Turbogas  | Impianto cessato il 28/09/2009 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 93   | Vaporizzo   | Impianto cessato il 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 94   | Asciugatoio a vibrazione  | -                              | -                             | 5.000                        | 8            | 240          | CONT  | 110        | Polveri totali                                  | 10                          | 0,05                | 12          | 0,5                         | -                        | ogni 3 anni         |
|      |   |                                |                               |                              |              |              |       |            | COV (1)   | 5                           | 0,025               |             |                             |                          |                     |
| 95   | Asciugatoio a vibrazione  | -                              | -                             | 7.000                        | 8            | 240          | CONT  | 110        | Polveri totali                                  | 10                          | 0,07                | 12          | 0,6                         | -                        | ogni 3 anni         |
|      |   |                                |                               |                              |              |              |       |            | COV (1)   | 5                           | 0,035               |             |                             |                          |                     |
| 96   | Forno cottura cilindri  | -                              | -                             | 1.000                        | 24           | 240          | DISC  | 150        | Polveri totali                                  | 10                          | 0,01                | 12,5        | 0,20                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |   |                                |                               |                              |              |              |       |            | COV (1)   | 10                          | 0,01                |             |                             |                          |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza                       | comb.   | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                                      | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|-----------------------------------|---|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 97   | Stampa Stork 10                   | Impianto cessato il 15/10/2011                                |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 98   | Stampa Stork 2 - primo camino     | p.e. cessato il 15/10/2011, emissioni convogliate al p.e. 243 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 99   | Stampa Stork 2 - secondo camino   | p.e. cessato il 15/10/2011, emissioni convogliate al p.e. 243 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 100  | Stampa Stork 9                    | p.e. cessato il 15/10/2011, emissioni convogliate al p.e. 243 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 101  | Vaporizzo campioni per prove      | -   | -                             | -                            | 8            | 240          | DISC  | -          | inquinanti trascurabili                         |                             |                     | 8           | -                           | -                        | Nessuna             |
| 102  | Vaporizzo campioni per prove      | -   | -                             | -                            | 8            | 240          | DISC  | -          | inquinanti trascurabili                         |                             |                     | 8           | -                           | -                        | Nessuna             |
| 103  | Vaporizzo campioni per prove      | -   | -                             | -                            | 8            | 240          | DISC  | -          | inquinanti trascurabili                         |                             |                     | 8           | -                           | -                        | Nessuna             |
| 104  | Sanforizzo                        | Impianto cessato il 18/09/2013                                |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 105  | Sanforizzo                        | Impianto cessato il 18/09/2013                                |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 106  | 1° macchina Biancalani            | -   | -                             | -                            | 8            | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 |                             |                     | 12          | -                           | -                        | Nessuna             |
| 107  | 1° macchina Biancalani            | -   | -                             | -                            | 8            | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 |                             |                     | 12          | -                           | -                        | Nessuna             |
| 108  | 2° macchina Biancalani            | -   | -                             | -                            | 8            | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 |                             |                     | 12          | -                           | -                        | Nessuna             |
| 109  | 2° macchina Biancalani            | -   | -                             | -                            | 8            | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 |                             |                     | 12          | -                           | -                        | Nessuna             |
| 110  | Sanforizzo monostadio             | Impianto cessato il 18/09/2013                                |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 111  | Vaporizzo per prove cucina colori | -   | -                             | -                            | 8            | 240          | DISC  | -          | inquinanti trascurabili                         |                             |                     | 8           | -                           | -                        | Nessuna             |
| 112  | Vaporizzo per prove cucina colori | -   | -                             | -                            | 8            | 240          | DISC  | -          | inquinanti trascurabili                         |                             |                     | 8           | -                           | -                        | Nessuna             |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza   | comb.  | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante           | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento                                 | freq. Autocontrollo |
|------|---|--|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|----------------------|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--|---------------------|
| 113  | Linea lavaggio Goller   | Impianto cessato il 18/09/2013   |                               |                              |              |              |       |            |                      |                             |                     |             |                             |  |                     |
| 114  | DECA 1 - dissoluzione additivi  | -  | -                             | 3.000                        | 24           | 240          | DISC  | AMB        | Polveri totali       | 3                           | 0,009               | 8           | 0,3                         | Imp. abbattimento: velo d'acqua + abbattimento a spruzzo | ogni 3 anni         |
| 115  | DECA 2 - pesatura polveri coloranti e dissoluzione additivi   | -  | -                             | 3.500                        | 24           | 240          | DISC  | AMB        | Polveri totali       | 3                           | 0,011               | 8           | 0,35                        | Imp. abbattimento: velo d'acqua + abbattimento a spruzzo | ogni 3 anni         |
| 116  | DECA 3 - dissoluzione addensanti  | -  | -                             | 3.500                        | 24           | 240          | DISC  | AMB        | Polveri totali       | 3                           | 0,011               | 8           | 0,35                        | Imp. abbattimento: velo d'acqua + abbattimento a spruzzo | ogni 3 anni         |
| 117  | DECA 4 - dissoluzione addensanti  | -  | -                             | 4.000                        | 24           | 240          | DISC  | AMB        | Polveri totali       | 3                           | 0,012               | 8           | 0,35                        | Imp. abbattimento: velo d'acqua + abbattimento a spruzzo | ogni 3 anni         |
| 118  | Laccatura matrici per cilindri da stampa  | -  | -                             | 2.500                        | 24           | 240          | CONT  | AMB        | COV ( <sup>1</sup> ) | 10                          | 0,025               | 12          | 0,25                        | -  | ogni 3 anni         |
| 119  | Forno elettrico essiccazione matrici - Forno elettrico asciugatura matrici laccate - Laser di fotosensibilizzazione lacca | -  | -                             | 5.000                        | 24           | 240          | CONT  | 60         | Polveri totali       | 10                          | 0,05                | 12          | 0,65 x 0,60                 | -  | ogni 3 anni         |
|      |   |  |                               |                              |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> ) | 20                          | 0,1                 |             |                             |  |                     |
| 120  | Pulizia cilindri con solvente 1° banco  | p.e. cessato, emissioni convogliate al p.e. 243 a partire dal 29/02/2012 |                               |                              |              |              |       |            |                      |                             |                     |             |                             |  |                     |
| 121  | Pulizia cilindri con solvente 2° banco  | Impianto cessato in data 29/02/2012                                      |                               |                              |              |              |       |            |                      |                             |                     |             |                             |  |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza                          | comb.                               | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                                      | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 122  | Garzatrice comet                     | -                                   | -                             | 15.000                       | 24           | 240          | CONT  | AMB        | Polveri totali                                  | 5                           | 0,075               | 8           | 1,40 x 1,20                 | -                        | annuale             |
| 200  | Bruciapelo prima spazzolatura        | Impianto cessato in data 31/12/2011 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 201A | Bruciapelo - sezione di combustione  | impianto cessato in data 31/12/2011 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 201B | Bruciapelo - sezione dopo bruciatore | impianto cessato in data 31/12/2011 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 202  | Bruciapelo - spazzolatura finale     | impianto cessato in data 31/12/2011 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 203A | Lavaggio/candeggio da Alba           | Impianto cessato in data 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 203B | Lavaggio/candeggio da Alba           | impianto cessato in data 31/12/2010 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 203C | Lavaggio/candeggio da Alba           | Impianto cessato in data 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 203D | Lavaggio/candeggio da Alba           | Impianto cessato in data 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 204  | 1° linea di finiture meccaniche      | Impianto cessato in data 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 206  | Asciugatoio                          | Impianto cessato in data 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 207  | Lavaggio                             | impianto cessato in data 31/12/2010 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 209  | Foulard                              | impianto cessato in data 31/12/2010 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 210  | Foulard                              | impianto cessato in data 31/12/2010 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 211  | Biancalani                           | -                                   | -                             | -                            | 24           | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 | -                           | -                   | -           | -                           | -                        | Nessuna             |
| 212  | Stropicciatrice                      | -                                   | -                             | -                            | 24           | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 | -                           | -                   | -           | -                           | -                        | Nessuna             |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.



| p.e. | provenienza                      | comb.   | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                              | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|----------------------------------|---|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 213  | Stropicciatrice                  | impianto cessato in data 31/07/2012               |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 216  | Silos solfato di sodio           | -   | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC  | AMB        | Polveri totali                          | 5                           | -                   | 10          | -                           | Filtro a Tessuto         | Nessuna             |
| 217  | Silos carbonato di sodio         | -   | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC  | AMB        | Polveri totali                          | 10                          | -                   | 10          | -                           | Filtro a Tessuto         | Nessuna             |
| 218  | Silos solfato di sodio           | -   | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC  | AMB        | Polveri totali                          | 10                          | -                   | 10          | -                           | Filtro a Tessuto         | Nessuna             |
| 220  | Generatore di calore T8 (metano) | metano  | 5.800                         | 5.000                        | 24           | 240          | CONT  | 150        | Polveri totali                          | 5 ( <sup>3</sup> )          | -                   | 10          | 0,6                         | -                        | annuale             |
|      |                                  |   |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |                                  |   |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 221  | Rameuse 3514                     | metano  | 1.300                         | 14.000                       | 24           | 240          | CONT  | 150        | Polveri totali                          | 10                          | 0,14                | 8           | 0,55                        | -                        | ogni 2 anni         |
|      |                                  |   |                               |                              |              |              |       |            | COVNM ( <sup>2</sup> )                  | 20                          | 0,28                |             |                             |                          |                     |
|      |                                  |   |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>4</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |                                  |   |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>4</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 222  | Rameuse 3514                     | metano  | 1.300                         | 14.000                       | 24           | 240          | CONT  | 150        | Polveri totali                          | 10                          | 0,14                | 8           | 0,55                        | -                        | ogni 2 anni         |
|      |                                  |   |                               |                              |              |              |       |            | COVNM ( <sup>2</sup> )                  | 20                          | 0,28                |             |                             |                          |                     |
|      |                                  |   |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>4</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |                                  |   |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>4</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 223  | Rameuse 3515                     | p.e. eliminato, emissioni convogliate al p.e. 242 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza       | comb.   | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                                      | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|-------------------|---|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 224  | Rameuse 3515      | p.e. eliminato, emissioni convogliate al p.e. 242 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 225  | Rameuse 3516      | metano  | 1.300                         | 14.000                       | 24           | 240          | DISC  | 120        | Polveri totali                                  | 10                          | 0,14                | 8           | 0,7                         | -                        | ogni 2 anni         |
|      |                   |   |                               |                              |              |              |       |            | COVNM (²)                                       | 20                          | 0,28                |             |                             |                          |                     |
|      |                   |   |                               |                              |              |              |       |            | CO  | 100 (⁴)                     | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |                   |   |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> )         | 150 (⁴)                     | -                   |             |                             |                          |                     |
| 226  | Rameuse 3516      | metano  | 1.300                         | 14.000                       | 24           | 240          | DISC  | 120        | Polveri totali                                  | 10                          | 0,14                | 8           | 0,7                         | -                        | ogni 2 anni         |
|      |                   |   |                               |                              |              |              |       |            | COVNM (²)                                       | 20                          | 0,28                |             |                             |                          |                     |
|      |                   |   |                               |                              |              |              |       |            | CO  | 100 (⁴)                     | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |                   |   |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> )         | 150 (⁴)                     | -                   |             |                             |                          |                     |
| 227  | Rameuse           | -   | -                             | 20.000                       | 24           | 240          | DISC  | 180        | Polveri totali                                  | 10                          | 0,2                 | 8           | 0,8                         | -                        | ogni 2 anni         |
|      |                   |   |                               |                              |              |              |       |            | COVNM (²)                                       | 20                          | 0,4                 |             |                             |                          |                     |
| 230  | Vaporella         | -   | -                             | -                            | 24           | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 |                             |                     | -           | -                           | -                        | Nessuna             |
| 231  | Vaporella         | -   | -                             | -                            | 24           | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 |                             |                     | -           | -                           | -                        | Nessuna             |
| 232  | Primo mulinello   | -   | -                             | -                            | 24           | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 |                             |                     | -           | -                           | -                        | Nessuna             |
| 233  | Secondo mulinello | -   | -                             | -                            | 24           | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 |                             |                     | -           | -                           | -                        | Nessuna             |
| 234  | Terzo mulinello   | -   | -                             | -                            | 24           | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 |                             |                     | -           | -                           | -                        | Nessuna             |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza      | comb.   | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                                      | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|------------------|---|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 235  | Asciugatoio      | -   | -                             | -                            | 24           | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 |                             |                     | -           | -                           | -                        | Nessuna             |
| 236  | Asciugatoio      | -   | -                             | -                            | 24           | 240          | DISC  | -          | Non soggetto ad autorizzazione ex art. 272 c. 5 |                             |                     | -           | -                           | -                        | Nessuna             |
| 237  | Vaporizzo        | -   | -                             | 3.000                        | 24           | 240          | CONT  | 150        | Polveri totali                                  | 10                          | 0,03                | 12          | 0,4                         | -                        | ogni 3 anni         |
|      |                  |   |                               |                              |              |              |       |            | COV (1)   | 10                          | 0,03                |             |                             |                          |                     |
| 238  | Vaporizzo        | -   | -                             | 3.000                        | 24           | 240          | CONT  | 150        | Polveri totali                                  | 10                          | 0,03                | 12          | 0,28                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |                  |   |                               |                              |              |              |       |            | COV (1)   | 10                          | 0,03                |             |                             |                          |                     |
| 239  | Rameuse 8 campi  | p.e. cessato il 30/11/2008, emissioni convogliate al p.e. 242 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 240  | Stork Pegaso 11  | p.e. cessato il 15/10/2011, emissioni convogliate al p.e. 243 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 241  | 2 macchine Camel | impianto cessato in data 31/12/2010                           |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 242  | 3 rameuse        | metano  | 2.600                         | 56.000                       | 24           | 240          | DISC  | 40         | Polveri totali                                  | 5                           | 0,28                | 10          | 1,18                        | Scrubber Venturi         | annuale             |
|      |                  |   |                               |                              |              |              |       |            | COV (1)   | 10                          | 0,56                |             |                             |                          |                     |
|      |                  |   |                               |                              |              |              |       |            | Formaldeide                                     | 3                           | 0,168               |             |                             |                          |                     |
|      |                  |   |                               |                              |              |              |       |            | CO  | 100 (4)                     | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |                  |   |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> )         | 150 (4)                     | -                   |             |                             |                          |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza   | comb.   | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                              | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento        | freq. Autocontrollo |
|------|---|---|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|---------------------------------|---------------------|
| 243  | 5 macchine da stampa Stork (2, 6, 7, 9, 11) + pulizia cilindri con solvente 1° banco + mansarde di asciugatura macchine da stampa ink-jet TP9 + macchina da stampa digitale | metano  | 9.100                         | 69.000                       | 24           | 240          | DISC  | 130        | Polveri totali                          | 10                          | 0,69                | 15          | 1,79                        | Combustore Termico rigenerativo | annuale             |
|      |   |   |                               |                              |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )                    | 20                          | 1,38                |             |                             |                                 |                     |
|      |   |   |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 40                          | -                   |             |                             |                                 |                     |
|      |   |   |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 50                          | -                   |             |                             |                                 |                     |
| 244  | macchine da stampa ink-jet 1-2  | p.e. eliminato, emissioni convogliate al p.e. 262 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                                 |                     |
| 245  | macchine da stampa ink-jet 6-7  | p.e. eliminato, emissioni convogliate al p.e. 263 |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                                 |                     |
| 246  | macchina da stampa ink-jet 11   | impianto cessato in data 29/03/2013               |                               |                              |              |              |       |            |   |                             |                     |             |                             |                                 |                     |
| 247  | 3° Tumbler - 1° camino  | -   | -                             | -                            | 24           | 240          | CONT  | -          | inquinanti trascurabili                 | -                           | -                   | -           | -                           | -                               | Nessuna             |
| 248  | 3° Tumbler - 2° camino  | -   | -                             | -                            | 24           | 240          | CONT  | -          | inquinanti trascurabili                 | -                           | -                   | -           | -                           | -                               | Nessuna             |
| 249  | 7° vaporizzo piccolo per prove  | -   | -                             | -                            | 24           | 240          | CONT  | -          | inquinanti trascurabili                 | -                           | -                   | -           | -                           | -                               | Nessuna             |
| 250  | 8° vaporizzo piccolo per prove  | -   | -                             | -                            | 24           | 240          | CONT  | -          | inquinanti trascurabili                 | -                           | -                   | -           | -                           | -                               | Nessuna             |
| 251  | Pompa a vuoto   | -   | -                             | 11.000                       | 24           | 240          | CONT  | AMB        | Polveri totali comprese nebbie oleose   | 10                          | 0,11                | 11          | 0,5                         | -                               | Nessuna             |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza   | comb.                               | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                  | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|---|-------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 252  | 4 macchine da stampa ink-jet reparto prove                  | impianto cessato in data 18/09/2013 |                               |                              |              |              |       |            |                             |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 253  | Tumbler - 1° camino   | -                                   | -                             | -                            | 24           | 240          | CONT  | -          | inquinanti trascurabili     | -                           | -                   | -           | -                           | -                        | Nessuna             |
| 254  | Tumbler - 2° camino   | p.e. cessato il 18/09/2013          |                               |                              |              |              |       |            |                             |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 255  | macchina da stampa ink-jet 12                               | impianto cessato in data 29/03/2013 |                               |                              |              |              |       |            |                             |                             |                     |             |                             |                          |                     |
| 256  | generatore di calore T9 per riscaldamento magazzino colori  | metano                              | 442                           | 700                          | 24           | 240          | CONT  | 200        | Polveri totali              | 5 ( <sup>3</sup> )          | -                   | 5           | 0,25                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |   |                                     |                               |                              |              |              |       |            | NOX (come NO <sub>2</sub> ) | 80 ( <sup>3</sup> )         | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |   |                                     |                               |                              |              |              |       |            | CO                          | 100 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 257  | generatore di calore T10 per riscaldamento magazzino colori | metano                              | 442                           | 700                          | 24           | 240          | CONT  | 200        | Polveri totali              | 5 ( <sup>3</sup> )          | -                   | 5           | 0,25                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |   |                                     |                               |                              |              |              |       |            | NOX (come NO <sub>2</sub> ) | 80 ( <sup>3</sup> )         | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |   |                                     |                               |                              |              |              |       |            | CO                          | 100 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 258  | generatore di calore T11 per riscaldamento magazzino colori | metano                              | 442                           | 700                          | 24           | 240          | CONT  | 200        | Polveri totali              | 5 ( <sup>3</sup> )          | -                   | 5           | 0,25                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |   |                                     |                               |                              |              |              |       |            | NOX (come NO <sub>2</sub> ) | 80 ( <sup>3</sup> )         | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |   |                                     |                               |                              |              |              |       |            | CO                          | 100 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza   | comb.   | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h)  | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                  | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|---|---------|-------------------------------|---|--------------|--------------|-------|------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 259  | generatore di calore T12 per riscaldamento magazzino colori                           | metano  | 117                           | 300   | 24           | 240          | CONT  | 200        | Polveri totali              | 5 ( <sup>3</sup> )          | -                   | 5           | 0,15                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |   |         |                               |   |              |              |       |            | NOX (come NO <sub>2</sub> ) | 80 ( <sup>3</sup> )         | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |   |         |                               |   |              |              |       |            | CO                          | 100 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 260  | motopompa impianto antincendio (diesel, 132 kW)                                       | gasolio | 132                           | Impianto soggetto ad autorizzazione per il quale tuttavia non si applicano valori limite ai sensi della punto 3 della parte III dell'Al. I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. |              |              |       |            |                             |                             |                     |             |                             | -                        | -                   |
| 261  | 3 macchine da stampa JP6 e cappe sull'ingresso delle 3 macchine da stampa ink-jet TP9 | -       | -                             | 6.000   | 24           | 240          | CONT  | 40         | Polveri totali              | 10                          | 0,06                | 11          | 0,5                         | -                        | annuale             |
|      |   |         |                               |   |              |              |       |            | COV                         | 15                          | 0,09                |             |                             |                          |                     |
| 262  | 2 macchine da stampa ink-jet TP7  | -       | -                             | 6.000   | 24           | 240          | CONT  | 30         | Polveri totali              | 10                          | 0,06                | 11          | 0,5                         | -                        | annuale             |
|      |   |         |                               |   |              |              |       |            | COV                         | 15                          | 0,09                |             |                             |                          |                     |
| 263  | 2 macchine da stampa ink-jet TP7  | -       | -                             | 6.000   | 24           | 240          | CONT  | 30         | Polveri totali              | 10                          | 0,06                | 11          | 0,45                        | -                        | annuale             |
|      |   |         |                               |   |              |              |       |            | COV                         | 15                          | 0,09                |             |                             |                          |                     |
| 264  | Vaporizzo - 1° camino   | -       | -                             | 3.700   | 24           | 240          | CONT  | 130        | Polveri totali              | 10                          | 0,037               | 13          | 0,35                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |   |         |                               |   |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )        | 10                          | 0,037               |             |                             |                          |                     |
| 265  | Vaporizzo - 2° camino   | -       | -                             | 1.200   | 24           | 240          | CONT  | 130        | Polveri totali              | 10                          | 0,012               | 13          | 0,45                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |   |         |                               |   |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )        | 10                          | 0,012               |             |                             |                          |                     |
| 266  | Vaporizzo - 3° camino   | -       | -                             | 3.700   | 24           | 240          | CONT  | 130        | Polveri totali              | 10                          | 0,037               | 13          | 0,35                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |   |         |                               |   |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )        | 10                          | 0,037               |             |                             |                          |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.



| p.e. | provenienza  | comb.   | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h)   | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                              | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|--|---------|-------------------------------|--|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 267a | Generatore di calore a servizio del Vaporizzo (metano, 200 kW) | metano  | 200                           | 250  | 24           | 240          | CONT  | 170        | Polveri totali                          | 5 ( <sup>3</sup> )          | -                   | 13          | 0,2                         | -                        | ogni 3 anni         |
|      |  |         |                               |  |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |  |         |                               |  |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 267b | Generatore di calore a servizio del Vaporizzo (metano, 200 kW) | metano  | 200                           | 250  | 24           | 240          | CONT  | 170        | Polveri totali                          | 5 ( <sup>3</sup> )          | -                   | 13          | 0,2                         | -                        | ogni 3 anni         |
|      |  |         |                               |  |              |              |       |            | CO                                      | 100 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |  |         |                               |  |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 150 ( <sup>3</sup> )        | -                   |             |                             |                          |                     |
| 268  | Calandra 1500  | -       | -                             | 6.000  | 24           | 240          | CONT  | 100        | Polveri totali                          | 5                           | 0,03                | 11          | 0,45                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |  |         |                               |  |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )                    | 20                          | 0,12                |             |                             |                          |                     |
| 269  | Calandra   | -       | -                             | 6.000  | 24           | 240          | CONT  | 100        | Polveri totali                          | 5                           | 0,03                | 11          | 0,45                        | -                        | ogni 3 anni         |
|      |  |         |                               |  |              |              |       |            | COV ( <sup>1</sup> )                    | 20                          | 0,12                |             |                             |                          |                     |
| 270  | gruppo elettrogeno di emergenza (diesel, 1.250 kW)             | gasolio | 1.250                         | Impianto soggetto ad autorizzazione per il quale tuttavia non si applicano valori limite ai sensi della punto 3 della parte III dell'AlI. I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. |              |              |       |            |   |                             |                     | -           | -                           |                          |                     |
| 271  | gruppo elettrogeno di emergenza (diesel, 660 kW)               | gasolio | 660                           | Impianto soggetto ad autorizzazione per il quale tuttavia non si applicano valori limite ai sensi della punto 3 della parte III dell'AlI. I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. |              |              |       |            |   |                             |                     | -           | -                           |                          |                     |

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

| p.e. | provenienza  | comb.  | potenza termica nominale (kW) | portata (Nm <sup>3</sup> /h) | durata (h/g) | durata (g/a) | freq. | temp. (°C) | Inquinante                              | Conc. (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Flusso massa (kg/h) | altezza (m) | diametro o lati (m o m x m) | impianto di abbattimento | freq. Autocontrollo |
|------|--|--------|-------------------------------|------------------------------|--------------|--------------|-------|------------|---|-----------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------|
| 272  | generatore di acqua calda T13 a servizio del riduttore gas metano (metano, 136 kW) | metano | 136                           | 250                          | 24           | 240          | DISC  | 200        | Polveri totali                          | 5 <sup>(3)</sup>            | -                   | 6           | 0,3 x 0,2                   | -                        | ogni 3 anni         |
|      |  |        |                               |                              |              |              |       |            | NO <sub>x</sub> (come NO <sub>2</sub> ) | 80 <sup>(3)</sup>           | -                   |             |                             |                          |                     |
|      |  |        |                               |                              |              |              |       |            | CO                                      | 100 <sup>(3)</sup>          | -                   |             |                             |                          |                     |
| 273  | serbatoio interrato soluzioni idroalcoliche  | -      | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC  | AMB        | inquinanti trascurabili                 |                             |                     | 1,5         | 0,05                        | Guardia idraulica        | Nessuna             |
| 274  | serbatoio interrato soluzioni idroalcoliche  | -      | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC  | AMB        | inquinanti trascurabili                 |                             |                     | 1,5         | 0,05                        | Guardia idraulica        | Nessuna             |
| 275  | serbatoio solfato di alluminio   | -      | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC  | AMB        | inquinanti trascurabili                 |                             |                     | 1,5         | 0,05                        | Guardia idraulica        | Nessuna             |
| 276  | serbatoio decolorante  | -      | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC  | AMB        | inquinanti trascurabili                 |                             |                     | 1,5         | 0,05                        | Guardia idraulica        | Nessuna             |
| 277  | serbatoio policloruro di alluminio   | -      | -                             | sfiato                       | 24           | 240          | DISC  | AMB        | inquinanti trascurabili                 |                             |                     | 1,5         | 0,05                        | Guardia idraulica        | Nessuna             |

- (1) per COV si intendono i Composti Organici Volatili, espressi come Carbonio Organico Totale  
(2) per COVNM si intendono i COV non metanici  
(3) gas secco, tenore di ossigeno di riferimento pari al 3%, media oraria  
(4) gas secco, tenore di ossigeno di riferimento pari al 17%, media oraria

### Prescrizioni specifiche

1. I valori limite di emissione fissati nel Quadro Emissivo del presente allegato rappresentano la massima concentrazione ed il massimo quantitativo in peso di sostanze che possono essere emesse in atmosfera dalle lavorazioni o dagli impianti considerati;
2. l'esercizio e la manutenzione degli impianti devono essere tali da garantire, in tutte le condizioni di funzionamento, il rispetto di tali limiti di emissione;
3. sono esclusi dall'obbligo del rispetto dei valori limite i periodi di funzionamento durante le fasi critiche di avvio e di arresto dell'impianto e i periodi in cui si verificano anomalie o guasti tale da non permettere il rispetto dei limiti di emissione fissati. Il gestore deve, comunque, adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante i periodi di avvio e arresto;
4. qualunque anomalia di funzionamento o guasto degli impianti tale da non garantire il rispetto dei limiti di emissione fissati, deve essere comunicata **entro 8 ore** alla Provincia ed al Dipartimento Provinciale A.R.P.A. di Cuneo. Il Gestore deve procedere al ripristino funzionale dell'impianto nel più breve tempo possibile e sospendere l'esercizio dell'impianto se l'anomalia o guasto può determinare un pericolo per la salute umana;
5. gli impianti devono essere gestiti evitando per quanto possibile che si generino emissioni diffuse dalle lavorazioni autorizzate, tenendo conto di quanto previsto dall'Allegato V alla parte quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
6. per i punti di emissione non ancora realizzati o attivati alla data di notifica del presente provvedimento, l'Impresa deve comunicare al Sindaco, alla Provincia e all'A.R.P.A. – Dipartimento di Cuneo la data di avviamento degli impianti corrispondenti, con almeno 15 giorni di anticipo come previsto dal combinato disposto dell'articolo 269, comma 6 del D.Lgs. 152/2006 e dell'art. 44 della L.R. n. 44/2000. La messa a regime degli impianti deve essere effettuata entro 30 giorni dalla data di avviamento dei medesimi;
7. lo scrubber a servizio del p.e. 242 deve essere dotato di indicatore di pressione e pressostato differenziale;
8. i serbatoi di cui ai punti di emissione nn. 9, 10 e 11, vuoti al momento del rilascio dell'autorizzazione, devono essere provvisti di guardia idraulica prima del loro utilizzo. La rimessa in servizio dei serbatoi deve essere comunicata con 15 giorni di anticipo alla Provincia e all'A.R.P.A. – Dipartimento di Cuneo, con l'indicazione del contenuto;
9. il post-combustore termico rigenerativo deve essere mantenuto in continua efficienza. In particolare:
  - a. l'impresa deve, nella fase di avviamento degli impianti, verificare l'intervallo di temperature di esercizio, riferite al tempo di permanenza degli effluenti, nel quale si ottiene il migliore equilibrio tra risparmio energetico e resa ottimale di abbattimento delle sostanze organiche presenti, senza la formazione di sostanze odorigene e senza incremento del livello di CO. Il combustore deve essere conseguentemente regolato alla temperatura ottimale come sopra individuata. Relazione sulle verifiche effettuate, nonché indicazione della temperatura di regolazione prescelta, devono essere trasmessi congiuntamente ai risultati dei controlli di cui ai punti successivi;
  - b. la temperatura del letto nella zona di ossidazione, deve essere controllata e registrata in continuo. Tale temperatura non deve essere inferiore ai 750°C e la camera di combustione deve essere dimensionata in modo tale da garantire un tempo di permanenza minimo di 0,6 secondi alla temperatura suddetta. Le registrazioni devono essere conservate in stabilimento per almeno sei mesi e devono essere a disposizione degli Organi preposti al controllo;
10. le operazioni di manutenzione dei sistemi di abbattimento devono essere registrate e mantenute in stabilimento per almeno un anno, a disposizione degli Organi di controllo;

11. i condotti per l'emissione in atmosfera degli effluenti devono essere provvisti di idonee prese (dotate di opportuna chiusura) per la misura ed il campionamento degli stessi, realizzate e posizionate in modo da consentire il campionamento secondo le norme tecniche vigenti, con trasmissione unitamente alle risultanze degli autocontrolli, della valutazione del posizionamento del piano di misura e delle modalità di prelievo ai sensi delle norme vigenti. L'accesso ai punti di campionamento deve essere consentito con le necessarie condizioni di sicurezza. Le sigle identificative dei punti d'emissione, così come riportate nel Quadro Emissivo, devono essere visibilmente apposte sui rispettivi camini;
12. al fine di favorire la dispersione delle emissioni, la direzione del loro flusso allo sbocco deve essere verticale verso l'alto e l'altezza minima dei punti di emissione essere tale da superare di almeno un metro qualsiasi ostacolo o struttura distante meno di dieci metri; i punti di emissione situati a distanza compresa tra 10 e 50 metri da aperture di locali abitabili esterni al perimetro dello stabilimento, devono avere altezza non inferiore a quella del filo superiore dell'apertura più alta diminuita di un metro per ogni metro di distanza orizzontale eccedente i 10 metri. Eventuale deroga alla presente prescrizione potrà, su richiesta dell'impresa, essere concessa dal Sindaco;
13. gli eventuali rifiuti derivanti dai sistemi di abbattimento/contenimento delle emissioni devono essere gestiti secondo le vigenti disposizioni in materia;

### Monitoraggi iniziali e periodici

14. Per l'effettuazione degli autocontrolli, i campionamenti delle emissioni devono essere effettuati nelle più gravose condizioni di esercizio (in particolare, per i p.e. 242, 243, 261 e 262, devono essere in funzione tutti i macchinari ad essi collegati) e devono essere determinati tutti i parametri riportati nel Quadro Emissivo, con la periodicità ivi indicata;
15. con riferimento ai punti di emissione non ancora realizzati o attivati alla data di notifica del presente provvedimento, per gli adempimenti di cui all'art. 269, comma 6 del D.Lgs. 152/06 e s.m.i., l'impresa dovrà effettuare due rilevamenti delle emissioni, in due giorni non consecutivi dei primi dieci di marcia controllata dell'impianto a regime, per la determinazione di tutti i parametri contenuti nel Quadro Emissivo. Per tali camini, la periodicità di monitoraggio decorre dalla data di effettuazione di tale autocontrollo;
16. per i p.e. diventati soggetti ad obbligo di autorizzazione e per i quali sono stati fissati dei limiti di emissione (p.e. 70, 256-259 e 272), **entro 90 giorni dalla data di notifica del presente provvedimento**, l'impresa deve effettuare un rilevamento delle emissioni nelle più gravose condizioni di esercizio per la determinazione di tutti i parametri contenuti nel Quadro Emissivo;
17. l'Impresa deve comunicare alla Provincia ed al Dipartimento Provinciale dell'A.R.P.A. di Cuneo, con almeno 15 giorni di anticipo, le date in cui intende effettuare gli autocontrolli periodici o iniziali delle emissioni;
18. l'impresa deve trasmettere i risultati degli autocontrolli effettuati, entro 60 giorni dalla data di effettuazione, alla Provincia, al Dipartimento Provinciale dell'A.R.P.A. ed al Sindaco, allegando i relativi certificati analitici, firmati da tecnico abilitato;
19. per l'effettuazione degli autocontrolli e per la presentazione dei relativi risultati devono essere seguite le norme UNICHIM in merito alle "Strategie di campionamento e criteri di valutazione delle emissioni" (Manuale n. 158/1988). Per quanto concerne i metodi di campionamento ed analisi per flussi gassosi convogliati, devono essere seguite le norme tecniche CEN o, ove queste non siano disponibili, le pertinenti norme tecniche ISO, oppure altre norme internazionali, oppure le norme di cui al DM 25 agosto 2000. La valutazione della conformità dei valori misurati ai valori limite di emissione fissati nell'allegato A1 deve avvenire secondo i criteri stabiliti nell'Allegato VI, parte quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
20. con riferimento ai COV, per l'effettuazione degli autocontrolli e per la presentazione dei relativi risultati, si applicano i metodi di misura indicati nell'All. III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;

21. **a far data dal 01/01/2014** deve essere utilizzato il modello Em 1.0 per la redazione dei report di autocontrollo delle emissioni in atmosfera. Il report è scaricabile alla pagina <http://www.provincia.cuneo.gov.it/tutela-territorio/modulistica-tutela-territorio/inquinamento-atmosferico-qualita-dellaria-modulistica>

Copia su supporto cartaceo conforme al documento originale digitale, consistente in n. 59 pagine, ai sensi dell'art. 23 c.1 del D.lgs. 82/2005 e art.18 c. 2 del D.P.R. 445/2000.  
s. Provincia di Cuneo, 25/03/2014.

## Scarichi acque reflue

### Quadro emissivo e limiti di emissione

| N° totale punti di scarico finale - 11 |                  |   |                     |                        |                              |                   |                               |  |  |
|--|------------------|---|---------------------|------------------------|------------------------------|-------------------|-------------------------------|--|--|
| N° Scarico finale                      | Scarico parziale | Impianto, fase o gruppo di fasi di provenienza  | Modalità di scarico | Recettore <sup>1</sup> | Volume medio annuo scaricato |                   | Impianti/-fasi di trattamento | Limiti di emissione  |  |
|  |                  |   |                     |                        | anno di riferimento          | Portata media     |                               |  |  |
|  |                  |   |                     |                        |                              | m <sup>3</sup> /g |                               |  | m <sup>3</sup> /a  |
| S1                                     | Sp1 TDM          | Reparto Preparazione Tintoria   | Continua            | F                      | 2011                         |                   | 500.000                       | SI<br>(accumulo, pretrattamenti, ossidazione a massa sospesa, denitrificazione sedimentazione) | Tabella 3 dell'Allegato 5, Parte terza, D.Lgs. 152/06 e s.m.i. per lo scarico in fognatura con la deroga assentita dal Gestore del s.i.i. per il parametro Azoto Nitrico il cui limite in concentrazione è fissato in 70 mg/l. |
|  | Sp2 TDM          | Reparto Stamperia<br>Area stoccaggio rifiuti, piano di carico mag. prodotti, aree interessate dal riempimento serbatoi, zona centrale termica |                     |                        |                              |                   | 1.644.536                     |  |  |
| S2-S11                                 | -                | Meteoriche non potenzialmente inquinate   | Saltuario           | AS (fosso)             |                              |                   | -                             |  | Piano gestione acque meteo   |

Relativamente alla acque meteoriche, la Ditta ha provveduto, a suo tempo, ad inoltrare il piano di prevenzione e di gestione di cui al D.P.G.R. 20/02/2006 n. 1/R e s.m.i., già approvato.

<sup>1</sup> F: fognatura, AS: acque superficiali, SU: suolo o SSU: strati superficiali del sottosuolo.



## Prescrizioni

1. la ditta deve rispettare quanto riportato nei regolamenti e nelle disposizioni dei Gestori del Servizio Idrico Integrato di fognatura e depurazione;
2. devono essere rispettate le modalità tecnico-operative e gli intendimenti gestionali descritti nella documentazione tecnica prodotta;
3. devono essere adottati idonei sistemi atti a garantire il rispetto dei criteri generali per un corretto e razionale uso dell'acqua, in modo da favorirne il massimo risparmio nell'utilizzazione;
4. devono essere presenti e mantenuti sempre efficienti idonei strumenti per la misura dell'acqua prelevata e scaricata;
5. devono essere adottate tutte le misure necessarie ad evitare un aumento anche temporaneo dell'inquinamento;
6. gli scarichi devono essere resi accessibili per il campionamento da parte dell'autorità competente per il controllo, nei punti assunti a riferimento per il campionamento a monte dell'immissione nel corpo riceettore individuato nel quadro emissivo. Le caratteristiche costruttive dei manufatti (pozzetto di ispezione e campionamento) devono garantire la possibilità d'impiego di sistemi automatici di campionamento ed altresì essere concordate con l'Organo tecnico di controllo;
7. la ditta deve permettere l'attività di controllo e di ispezione degli scarichi e delle condizioni che danno luogo agli stessi da parte del Dipartimento Provinciale ARPA di Cuneo e del Gestore del servizio di depurazione delle acque reflue urbane, o società da esso allo scopo incaricata;
8. i reflui scaricati dall'impianto di trattamento biologico devono rispettare i parametri indicati nel quadro emissivo nel punto di scarico presso l'impianto di Canove di Govone dov'è installato un idoneo misuratore di portata ed un sistema di campionamento refrigerato (prescrizione del Gestore s.i.i.);
9. è fatto divieto di conseguire i valori limite di emissione mediante diluizione con acque prelevate esclusivamente allo scopo;
10. la ditta deve altresì provvedere a far eseguire analisi complete di conformità dei reflui scaricati, redatte da tecnico iscritto ad Albo in Ordine competente alla specifica materia, secondo le indicazioni di cui al paragrafo 1.2.2 dell'Allegato 5, parte III D.Lgs. 152/06 e s.m.i. I parametri minimi da ricercare sono quelli riportati nell'Allegato 2, Piano di Monitoraggio e Controllo;
11. i residui derivanti dal funzionamento o dalla manutenzione del sistema di depurazione devono essere gestiti ed avviati a recupero o smaltimento secondo le disposizioni di cui al D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
12. è fatto obbligo di provvedere alle analisi ed alle verifiche prescritte dagli Organi di controllo durante il periodo di gestione degli scarichi;
13. tutte le prescrizioni tecniche previste dalla normativa statale o regionale integrativa, per quanto applicabili, si intendono come prescritte dalla presente autorizzazione;

per tutto quanto non previsto dalle prescrizioni di cui sopra si deve fare riferimento al regolamento degli scarichi in fognatura predisposto dal gestore del servizio idrico integrato.

### **Per il piano di prevenzione e gestione delle acque meteoriche:**

1. è fatto obbligo di realizzare le previsioni progettuali ed applicare le procedure gestionali descritte nella documentazione prodotta;
2. è vietata l'immissione diretta di acque meteoriche nelle acque sotterranee;
3. i sistemi di raccolta e convogliamento delle acque meteoriche devono essere mantenuti efficienti e liberi da intasamenti, nonché sottoposti a regolare manutenzione e pulizia;

4. le movimentazioni di rifiuti e materiali in genere non devono causare contaminazioni di acque superficiali o sotterranee, neanche in caso di sversamenti accidentali;
5. in caso di sversamenti accidentali di sostanze pericolose all'interno dello stabilimento con possibile riversamento nelle fognature consortili, è fatto obbligo avvisare tempestivamente l'impianto di depurazione consortile di Canove di Govone, al fine di mettere in atto tutte le azioni possibili (prescrizione Gestore s.i.i.).

Per quanto riguarda la raccolta, il trattamento e l'immissione nell'ambiente delle acque meteoriche di seconda pioggia, si deve fare riferimento a quelle disposizioni del Regolamento Edilizio Comunale e delle N.T.A. del PRGC vigente.

### **Emissione sonora**

Per i limiti di emissione ed immissione si deve far riferimento al D.P.C.M. 14 novembre 1997, nonché al Piano di Classificazione Acustica (PCA) comunale.

Per quanto riguarda le emissioni sonore, la ditta ha comunicato di **non** rientrare nella definizione di impianto a ciclo produttivo continuo, di cui all'art. 2 del D.M. 11/12/1996, poichè le lavorazioni vengono fermate tutti i sabati e le domeniche.

### **Prescrizioni**

1. Tutte le modifiche delle linee di produzione e degli impianti di servizio, conseguenti ad ammodernamenti o manutenzioni ordinaria e straordinaria devono essere attuate, verificando che le componenti installate non peggiorino la situazione delle emissioni sonore;
2. l'Impresa deve provvedere a monitorare i livelli sonori emessi, secondo le specifiche del D.M. 31 gennaio 2005, diversificati per i tempi di riferimento diurno e notturno (nel caso in cui l'azienda riprenda a produrre dalle 22.00 alle 6.00). I rilievi devono essere effettuati presso una serie di punti ritenuti idonei e comprendenti quelli già considerati, nonché presso eventuali ulteriori postazioni ove si presentino criticità acustiche: **nell'ultimo anno di validità dell'autorizzazione**, prima della presentazione dell'istanza di rinnovo. Gli esiti delle misure effettuate e le relative interpretazioni devono essere trasmessi alla Provincia ed al Dipartimento Provinciale dell'ARPA, nonché conservati presso lo stabilimento per almeno 5 anni, a disposizione degli Organi di controllo;
3. qualora i livelli sonori rilevati durante le summenzionate campagne di misura risultassero superiori ai limiti stabiliti dal PCA la medesima dovrà elaborare e trasmettere agli Enti preposti un piano di interventi che consenta di riportare i livelli sonori al di sotto dei limiti previsti.



## **AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE RINNOVO**

### **MIROGLIO TEXTILE SRL – GOVONE**

#### **ALLEGATO TECNICO 2 – PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO**

|   |           |
|---|-----------|
| PREMESSA .....  | <b>2</b>  |
| COMPARTO: MATERIE PRIME E PRODOTTI FINITI .....                   | <b>3</b>  |
| COMPARTO: ENERGIA.....  | <b>4</b>  |
| COMPARTO: EMISSIONI IN ATMOSFERA.....                             | <b>5</b>  |
| COMPARTO: RISORSE IDRICHE .....                                   | <b>7</b>  |
| COMPARTO: SCARICHI ACQUE REFLUE .....                             | <b>8</b>  |
| COMPARTO: EMISSIONI SONORE.....                                   | <b>10</b> |
| COMPARTO: RIFIUTI .....   | <b>11</b> |
| COMPARTO: PROTEZIONE DEL SUOLO E DELLE ACQUE<br>SOTTERRANEE ..... | <b>11</b> |
| CONTROLLI A CARICO DI ARPA PIEMONTE .....                         | <b>12</b> |

## PREMESSA

A seguito dell'attuazione degli interventi previsti nell'Autorizzazione Integrata Ambientale, il piano di monitoraggio dell'impianto comprende due parti principali:

- i controlli a carico del Gestore (attraverso il Sistema di Monitoraggio delle Emissioni - SME);
- i controlli a carico dell'Autorità pubblica di controllo.

Il Sistema di Monitoraggio delle Emissioni è la componente principale del piano di controllo dell'impianto e quindi del più complessivo sistema di gestione ambientale di un'attività IPPC che, sotto la responsabilità del Gestore, assicura, nelle diverse fasi di vita di un impianto, un efficace monitoraggio delle emissioni nell'ambiente. Il SME di una attività IPPC può essere costituito dalla combinazione di misure dirette o indirette, effettuate in modo continuo o discontinuo (periodiche o sistematiche), nonché di calcoli sulla base di parametri operativi e/o di fattori di emissione.

Lo scopo del presente allegato è quello di definire quali siano gli aspetti ambientali che devono essere monitorati e controllati dal Gestore dell'impianto.

1. Devono, pertanto, essere predisposte dal Gestore le necessarie procedure di attuazione dello SME e devono essere adottati gli standard di misura e di calcolo in esso previsti. Nel caso venga prescritta una frequenza di monitoraggio giornaliera, s'intende limitata ai giorni lavorativi. Per l'effettuazione degli autocontrolli e per la presentazione dei relativi risultati devono essere seguiti i criteri definiti nel D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. art. 271, comma 17 e le metodiche riportate nell'Allegato 2 del D.M. 31/01/2005 "Emanazione di linee guida per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili, per le attività elencate nell'allegato I del decreto legislativo 4 agosto 1999, n. 372" e relativi aggiornamenti, ove presenti. L'utilizzo di metodiche elaborate da organismi scientifici in sostituzione di quelle prioritariamente prescritte da disposizioni normative – purchè assicurati dati equivalenti sotto il profilo della qualità scientifica – deve essere preventivamente concordato con il Dipartimento Provinciale ARPA di Cuneo.
2. Tutti i dati relativi al presente piano di monitoraggio e controllo devono essere:
  - a. registrati, in ogni caso, dal Gestore con l'ausilio di strumenti informatici che consentano l'organizzazione dei dati in file .xls (o altro *database* compatibile). Le registrazioni devono essere conservate presso lo stabilimento, a disposizione delle autorità competenti al controllo, almeno per il periodo indicato nelle tabelle seguenti; ad esse devono essere correlabili i certificati analitici;
  - b. trasmessi alle autorità competenti, secondo quanto indicato nelle tabelle di dettaglio e prescritto nell'allegato tecnico 1.
3. Tutti i dati relativi al monitoraggio che, in base a quanto prescritto nell'allegato tecnico 1, devono essere trasmessi alla Provincia, al Dipartimento Provinciale dell'A.R.P.A. ed al Comune sede dell'impianto, devono essere organizzati in forma chiara ed utilizzabile.
4. Entro il **30 aprile di ogni anno** deve essere inviata alla Provincia, al Dipartimento Provinciale dell'ARPA ed al Comune sede dell'impianto una relazione annuale riassuntiva riguardante i dati di monitoraggio rilevati nel corso dell'anno precedente. In particolare, tale relazione deve:
  - a. contenere la descrizione dei metodi di rilievo, analisi e calcolo utilizzati e, se del caso, essere corredata da eventuali grafici o altre forme di rappresentazione illustrata per una maggior comprensione del contenuto;
  - b. comprendere un file .xls (o altro *database* compatibile) di sintesi di tutti i dati rilevati e calcolati, che deve essere trasmesso anche su supporto informatico.
5. A corredo dell'istanza di rinnovo o di riesame deve essere fornito un elaborato riassuntivo dei monitoraggi eseguiti a decorrere dal rilascio della presente autorizzazione, predisposto secondo quanto richiesto alle lettere a) e b) del punto precedente.

Nel caso il Gestore si avvalga di un soggetto esterno per l'effettuazione del piano di monitoraggio, la responsabilità della qualità del monitoraggio resta sempre al Gestore.

I controlli effettuati da A.R.P.A. Piemonte sono posti a carico del Gestore.

## COMPARTO: MATERIE PRIME E PRODOTTI FINITI

| MATERIA PRIMA/PRODOTTO FINITO           | PARAMETRO  | TIPO DI DETERMINAZIONE     | U.M.  | METODICA | PUNTO DI MONITORAGGIO | FREQUENZA | NOTE  |
|---|--|----------------------------|-------|----------|-----------------------|-----------|---|
| Tessuti greggi                          | Quantità annua impiegata nel processo produttivo | Misura diretta discontinua | m e t | n.a.     | n.a.                  | Mensile   | Dati conservati per almeno 2 anni presso lo stabilimento<br><br>Invio riepilogo annuale agli enti competenti. |
| Ausiliari tessili                       | Quantità annua impiegata nel processo produttivo | Misura diretta discontinua | t     |          |                       |           |   |
| Coloranti tessili                       | Quantità annua impiegata nel processo produttivo | Misura diretta discontinua | t     |          |                       |           |   |
| Tessuti prodotti (pronti per la stampa) | Quantità annua                                   | Misura diretta discontinua | m e t |          |                       |           |   |
| Tessuti uniti                           | Quantità annua                                   | Misura diretta discontinua | m e t |          |                       |           |   |
| Tessuti stampati                        | Quantità annua                                   | Misura diretta discontinua | m e t |          |                       |           |   |

n.a.: non applicabile

## COMPARTO: ENERGIA

| PARAMETRO                              | TIPO DI DETERMINAZIONE                     | U.M.   | METODICA | PUNTO DI MONITORAGGIO | FREQUENZA   | NOTE   |
|--|--|--|----------|-----------------------|-------------|--|
| Consumo di metano                      | Misura diretta continua                    | m <sup>3</sup>   | n.a.     | Contatore             | In continuo | Invio riepilogo annuale agli enti competenti.  |
| Consumo specifico di energia termica   | Calcoli sulla base dei parametri operativi | kW <sub>t</sub> h/t e kW <sub>t</sub> h/ml prodotto finito | n.a.     | n.a.                  | Annuale     | Dati ed elaborazioni conservati per almeno 5 anni presso lo stabilimento.<br><br>Invio riepilogo annuale agli enti competenti. |
| Consumo di energia elettrica           | Misura diretta continua                    | kW <sub>e</sub> h  | n.a.     | Contatore             | In continuo | Invio riepilogo annuale agli enti competenti.  |
| Consumo specifico di energia elettrica | calcoli sulla base dei parametri operativi | kW <sub>e</sub> h/t e kW <sub>e</sub> h/ml prodotto finito | n.a.     | n.a.                  | Annuale     | Dati ed elaborazioni conservati per almeno 5 anni presso lo stabilimento.<br><br>Invio riepilogo annuale agli enti competenti. |

n.a.: non applicabile



## COMPARTO: EMISSIONI IN ATMOSFERA

| PARAMETRO                   | TIPO DI DETERMINAZIONE     | U.M.               | METODICA  | FREQUENZA/PUNTO DI EMISSIONE   | NOTE   |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|---|--|--|
| Polveri                     | Misura diretta discontinua | mg/Nm <sup>3</sup> | Rif. D.Lgs 152/2006 e s.m.i. – parte V art. 271 e All. VI; DM 31/01/2005 <sup>(1)</sup> . | ANNUALE: 22-24, 63, 122, 220, 242-243, 261, 262, 263<br>BIENNALE: 43A-44B, 51, 221-222, 225-227<br>TRIENNALE: 18-19, 41-42, 47, 77-78, 87, 89, 94-96, 114-117, 119, 237, 238, 256-259, 264-266, 267a, 267b, 268, 269, 272<br>AL RINNOVO DELL'AIA: 70 | Vedere apposite prescrizioni in allegato 1 "Emissioni in atmosfera" <sup>(2)</sup> |
| NOx (come NO <sub>2</sub> ) | Misura diretta discontinua | mg/Nm <sup>3</sup> | Come per il parametro polveri   | ANNUALE: 22-24, 63, 220, 242, 243<br>BIENNALE: 43a-44b, 221-222, 225-226<br>TRIENNALE: 18-19, 256-259, 267a, 267b, 272<br>AL RINNOVO DELL'AIA: 70  | Vedere apposite prescrizioni in allegato 1 "Emissioni in atmosfera" <sup>(2)</sup> |
| CO                          | Misura diretta discontinua | mg/Nm <sup>3</sup> | Come per il parametro polveri   | ANNUALE: 22-24, 63, 220, 242, 243<br>BIENNALE: 43a-44b, 221-222, 225-226<br>TRIENNALE: 18-19, 256-259, 267a, 267b, 272<br>AL RINNOVO DELL'AIA: 70  | Vedere apposite prescrizioni in allegato 1 "Emissioni in atmosfera" <sup>(2)</sup> |

| PARAMETRO          | TIPO DI DETERMINAZIONE     | U.M.               | METODICA                      | FREQUENZA/PUNTO DI EMISSIONE  | NOTE   |
|--------------------|----------------------------|--------------------|-------------------------------|---|--|
| COV/COVNM          | Misura diretta discontinua | mg/Nm <sup>3</sup> | Come per il parametro polveri | ANNUALE: 242, 243, 261-263<br>BIENNALE: 43A-44B, 51, 221-222, 225-227<br>TRIENNALE: 18-19, 41-42, 77-78, 87, 89, 94-96, 118, 119, 237, 238, 264-266, 268, 269 | Vedere apposite prescrizioni in allegato 1 "Emissioni in atmosfera" <sup>(2)</sup> |
| Formaldeide        | Misura diretta discontinua | mg/Nm <sup>3</sup> | Da concordarsi con A.R.P.A.   | ANNUALE: 242<br>TRIENNALE: 87   | Vedere apposite prescrizioni in allegato 1 "Emissioni in atmosfera" <sup>(2)</sup> |
| Cr e suoi composti | Misura diretta discontinua | mg/Nm <sup>3</sup> | Come per il parametro polveri | TRIENNALE: 87   | Vedere apposite prescrizioni in allegato 1 "Emissioni in atmosfera" <sup>(2)</sup> |

- (1) fino all'adozione del decreto di cui all'art. 271 comma 17 D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., osservare, nella scelta dei metodi, la scaletta di priorità dallo stesso individuata e di seguito ripresa: "... norme tecniche CEN o, ove queste non siano disponibili, sulla base delle pertinenti norme tecniche nazionali, oppure, ove anche queste ultime non siano disponibili, sulla base delle pertinenti norme tecniche ISO o di altre norme internazionali o delle norme nazionali previgenti";
- (2) deve essere utilizzato il modello Em 1.0 per la redazione dei report di autocontrollo delle emissioni in atmosfera. Il report è scaricabile alla pagina <http://www.provincia.cuneo.gov.it/tutela-territorio/modulistica-tutela-territorio/inquinamento-atmosferico-qualita-dellaria-modulistic>

### COMPARTO: RISORSE IDRICHE

| PARAMETRO                  | TIPO DI DETERMINAZIONE                     | U.M.                                     | METODICA            | PUNTO DI MONITORAGGIO                    | FREQUENZA | NOTE  |
|----------------------------|--|--|---------------------|--|-----------|---|
| Utilizzo dell'acqua        | Misura diretta continua                    | m <sup>3</sup>                           | n.a.                | Contatori rete idrica delle varie utenze | Mensile   | Effettuare la ripartizione dei prelievi tra le varie utenze idriche.<br>Invio riepilogo annuale agli enti competenti.<br>Dati di riepilogo conservati per almeno 5 anni presso lo stabilimento. |
| Consumo specifico di acqua | calcoli sulla base dei parametri operativi | m <sup>3</sup> /t<br>prodott<br>o finito | Metodo interno C.P. | -  | Annuale   | Invio riepilogo annuale agli enti competenti.<br>Dati di riepilogo conservati per almeno 5 anni presso lo stabilimento.   |

### COMPARTO: SCARICHI ACQUE REFLUE

| PARAMETRO         | TIPO DI DETERMINAZIONE   | U.M.           | METODICA   | PUNTO DI MONITORAGGIO                                     | FREQUENZA | NOTE   |
|-------------------|--------------------------|----------------|--|---|-----------|--|
| Volume di scarico | Misura diretta continua  | m <sup>3</sup> | Strumento di misura portata istantanea e volume totale scaricato | Sp1 – Tintoria<br>Spurgo Bernardinello<br>S1 – Depuratore | mensile   | Registrazione ed invio riepilogo annuale agli enti competenti.<br><br>Dati di riepilogo conservati per almeno 5 anni presso lo stabilimento.   |
| Temperatura       | Misura diretta saltuaria | °C             | Termometro (strumento portatile)                                 | S1  | Mensile   | Registrazione ed invio alla Provincia, al Gestore del servizio di depurazione delle acque reflue urbane e al Dipartimento provinciale ARPA di Cuneo<br>Documenti da conservare per 5 anni. |

| PARAMETRO                                 | TIPO DI DETERMINAZIONE     | U.M.   | METODICA                             | PUNTO DI MONITORAGGIO | FREQUENZA                              | NOTE   |                                    |
|---|----------------------------|--------|--------------------------------------|-----------------------|--|--|------------------------------------|
| Acidità (pH)                              | Misura diretta discontinua | pH     | Rif.: allegato 2 del D.M. 31/01/2005 | S1                    | Ogni 6 mesi (richiesta gestore s.i.i.) | Registrazione ed invio alla Provincia, al Gestore del servizio di depurazione delle acque reflue urbane e al Dipartimento provinciale ARPA di Cuneo<br>Documenti da conservare per 5 anni. |                                    |
| Materiali in sospensione Totali           |                            | mg/l % |                                      |                       |  |  | Mensile (richiesta gestore s.i.i.) |
| BOD <sub>5</sub>                          |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| COD                                       |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Azoto Ammoniacale                         |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Azoto Nitroso                             |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Azoto Nitrico                             |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Solfati                                   |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Cloruri                                   |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Fosforo totale                            |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Idrocarburi Totali                        |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Fluoruri                                  |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Boro                                      |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Tensioattivi totali                       |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Saggio di tossicità acuta (Daphnia Magna) |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Nichel                                    |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Rame                                      |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Zinco                                     |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Cadmio                                    |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Cromo totale                              |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Cromo VI                                  |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Ferro                                     |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Manganese                                 |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |
| Piombo                                    |                            |        |                                      |                       |  |  |                                    |

## COMPARTO: EMISSIONI SONORE

| PARAMETRO                                      | TIPO DI DETERMINAZIONE     | U.M.  | METODICA                             | PUNTO DI MONITORAGGIO  | FREQUENZA  | NOTE   |
|--|----------------------------|-------|--------------------------------------|--|--|--|
| Livello di emissione                           | Misure dirette discontinue | dB(A) | Rif.: allegato 2 del D.M. 31/01/2005 | al confine aziendale e presso i ricettori, in corrispondenza di una serie di punti ritenuti idonei e comprendenti quelli già considerati, nonché presso eventuali ulteriori postazioni ove si presentino criticità acustiche | Nell'ultimo anno di validità dell'autorizzazione, prima della presentazione dell'istanza di rinnovo. | Da trasmettere alla Provincia e al Dipartimento Provinciale ARPA di Cuneo con l'istanza di rinnovo |
| Livelli di immissione assoluta e differenziale |                            |       |                                      |  |  |  |

### COMPARTO: RIFIUTI

| PARAMETRO   | TIPO DI DETERMINAZIONE     | U.M.                    | FREQUENZA      | NOTE |
|---|----------------------------|-------------------------|----------------|------|
| Quantificazione rifiuti prodotti (divisi per CER) | Misura diretta discontinua | Kg/l/<br>m <sup>3</sup> | 1 volta / anno | -    |

### COMPARTO: PROTEZIONE DEL SUOLO E DELLE ACQUE SOTTERRANEE

| PARAMETRO  | TIPO DI DETERMINAZIONE     | U.M. | METODICA   | PUNTO DI MONITORAGGIO                      | FREQUENZA | NOTE  |
|--|----------------------------|------|--|--|-----------|---|
| Prove di tenuta idraulica dei serbatoi interrati                   | Misure dirette discontinue | -    | -  | serbatoi interrati a parete singola in uso | Biennale  | Registrazione e invio agli enti competenti con relazione annuale. Dati ed elaborazioni conservati per almeno 5 anni presso lo stabilimento. |
| Idrocarburi totali (espressi come n-esano) nelle acque sotterranee | Misura diretta discontinua | µg/l | Da concordarsi con ARPA  | n. 3 piezometri                            | Annuale   | Registrazione ed invio analisi agli enti competenti<br>Dati ed elaborazioni conservati per almeno 5 anni presso lo stabilimento.            |
| Nitrati<br>Solfati<br>Cloruri<br>Tensioattivi                      | Misura diretta discontinua | µg/l | Rif.: D.Lgs. 152/06, parte IV e allegato 2 del D.M. 31/01/2005 |  |           |   |



**CONTROLLI A CARICO DI ARPA PIEMONTE**

| COMPARTO               | PARAMETRO  | PUNTO DI MONITORAGGIO | FREQUENZA                                    |
|------------------------|--|-----------------------|--|
| EMISSIONI IN ATMOSFERA | Polveri<br>COV<br>Formaldeide<br>Portata   | 242                   | 1 volta ciascuno durante la vigenza dell'AIA |
|                        | Polveri<br>COV<br>CO<br>Ossidi di azoto (come NO <sub>2</sub> )<br>Portata   | 243                   |  |
| SCARICHI               | Azoto ammoniacale<br>Azoto nitroso,<br>Azoto nitrico<br>Azoto totale<br>BOD <sub>5</sub><br>Cloruri<br>COD<br>Fosforo totale<br>Fluoruri<br>Idrocarburi totali<br>Metalli (Boro, Cadmio,<br>Cromo totale, Cromo VI,<br>Ferro, Manganese,<br>Nichel, Piombo, Rame,<br>Zinco)<br>pH<br>Saggio di tossicità acuta<br>(Daphnia Magna) *<br>Solfati<br>Solidi Sospesi Totali<br>Tensioattivi totali<br>Tensioattivi anionici<br>Tensioattivi cationici<br>Tensioattivi non ionici | S 1 - fognature       | 3 volte durante la vigenza dell'AIA          |
| TUTTI                  | Controlli ai sensi del comma 1, art. 3 D.M.24/04/2008  | -                     | 1 volta durante la vigenza dell'AIA          |

\* Si precisa che il saggio di tossicità acuta di screening verrà effettuato solo su richiesta del gestore; in tal caso, qualora il saggio di tossicità acuta di screening risultasse NON accettabile, occorre procedere alla determinazione del EC 50 per il medesimo saggio.