



Corso Nizza 21, CUNEO

SETTORE AFFARI GENERALI  
UFFICIO ECONOMATO E PROVVEDITORATO

AVVISO ESITO GARA

**Per la fornitura di n. 10 paia di scarponi di tipo pesante per gli Agenti dei Vigilanza della Polizia Locale Faunistico Ambientale della Provincia - si rende noto che è stata esperita procedura di gara sul mercato elettronico MEPA RDO N. 2409298 - Codice Identificativo Gara: - C.I.G. Z352A16D5C:**

- Soggetti offerenti:

- MERCOLEDISANTO RESCUE & ADVENTURE S.r.l. U.S. – BARI (BA)

- Soggetto aggiudicatario:

- MERCOLEDISANTO RESCUE & ADVENTURE S.r.l. U.S. – BARI (BA)

- prezzo offerto EURO 2.098,90 oltre I.V.A.

Cuneo, li 24 ottobre 2019

IL DIRIGENTE  
Dott. Fabrizio FRENI